

# असाघारगा EXTRAORDINARY

NITI I—Tex 1
PART I—Section 1

प्राधिकार से प्रकारिकत PUBLISHED BY AUTBORITY



No. 127]

नई विल्लो, सोमबार, जून 28, 1993/भाषाइ 7, 1915 NEW DELHI, MONDAY, JUNE 28, 1993/ASADHA 7, 1945

#### वाणिज्य मंद्रालय

सार्वजनिक सूचना सं. 145 (पी एन)/92--97

नई दिल्ली, 28 जून, 1993

विषय: प्रिक्रिया पुस्त क, (खण्ड-2) 1992—97—निवेश उत्पाद मूल्य संयोजन मानदण्ड तथा संवेदनशील मदों का ब्यौरा फा.सं. 6/36/92-ई पी सी.—उपर्युक्त विषय पर सार्वजनिक सूचना सं. 121/(पी एन)/92-97 दिनांक 31-3-1993 के अंतर्गत प्रकाशित प्रक्रिया पुस्तक, 1992—97, खण्ड-2 की ओर ध्यान दिलाया जाता है।

2. मानक निवेश उत्पाद, मूल्ध संधोजन मानदण्डों तथा संवैद्दनशील मदों के विवरण में नीचे निर्दिष्ट उपयुक्त स्थानों पर निम्तलिखित जोड़े जायेंगे :---

#### रसायन और सम्बद्ध उत्पाद

(1) प्रविष्टि सं. 945 के बाद कम सं. 946 से 1009 तक नई प्रविष्टियां इस सार्वजनिक सूचना के उपाक्षन्ध (क) के भ्रनुसार जोड़ी आएंगी ।

### इल बद्दोनिवस

(2) प्रविष्टि, सं० 243 के बाद कम सं० 244 से 246 तह नई प्रविष्टिया इस सार्वजनिक स्चना के उपाधन्ध ''ख'' के अनुसार ओड़ी जाएगी।

### इंजीनियरिंग उत्पाद

(3) प्रविष्टि सं. 763 के बाद कम सं. 746 से 774 तक नई प्रविष्टिया इस सार्वजिन क सूचना के उपाबन्ध 'ग' के ग्रनुसार जोड़ी जाएंगी।

1451 GI/93

## चमड़ा उत्पाद

(4) प्रविष्टि सं. 51 के बाद क्रम सं. 52 पर इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध ''घ' के ग्रनुसार नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी।

# प्लास्टिक

क्रिक्शिक्ट सं. 104 के बाद कम् मं 105 से 156 तक नई प्रविष्टिया इस सार्वजनिक सचना के क्रिक्शिक्ट "ङ" के अनुसार जोड़ी अध्योग ।

#### वस्त

(6) प्रविष्टि स . 142 क बाद इस सार्वजिनिक सूचना के उपाबन्ध "च" के अनुसार क्रम सं . 143 से 152 पर नई प्रविष्टिया जोड़ी जाएंगी।

# विविध उत्पाद

- (7) प्रविष्टि सं. 14 के बाद इस सार्वजनिक सूचना के उपाबन्ध "छ" के ग्रनुसार ऋग सं. 15 से 24 तक नई प्रविष्टियां जोड़ी जाएंगी ।
  - 3. इसे लोकहित में जारी किया जाता है।

सी कें. मोदी, महानिदेशक, विदेश व्यापार

सार्वजिन क सूचना स . 145(पी ए)/92-93 दिनांक 28-6-93 का उपाबन्ध "क"

क्रमसं.		नियति की मद		ग्रायात की मद	मूल्य संयोजन
ক∺ ব.	नाम	मात्रा	नाम	प्रनुमित मान्ना	
1	2	3	4	5	6
	•	रसाय	न और सम्बद्ध उत्पाद		
946	डेल्टामेथरीन (ईंकोमथरीन) टेक्नीकल न्यूनतम $98\%$	i किल	निग्राम (क) देसिसथैमिक एसिड	0.6538कि	ग्रा .
947	बेन्जील एल्कीहल	1 मी . ट .	<ol> <li>टोल्यून</li> <li>सोडा एश</li> <li>कास्टिक सोडा</li> <li>केटेलिस्ट</li> </ol>	1.66 मी.टन 0.50 मी.टन 0.17 मी.टन	
			(क) सीक्वेस्टिंग एजेन्ट (जि क फोस्फेट)	4.0 कि.ग्रा.	
			(ख) काम्पलेक्सिंग एजेंट (हेक्सामाइन ट्रेट्रामाइन)	3 . 0 किग्रा .	
			(ग) डीपोलिमेराइजिंग एजेन्ट (ट्रालारिल थियोडाइप्रों- पियोनेट)	3.0 कि.ग्रा.	
			(घ) <i>एन्टीग्रा</i> क्सीडेट (बी एच ए)	5. कि.ग्रा.	
948	एम्पीसिलीन एनेहाइड्रस बी पो 80/88 यू एस पी	1 किलोग्राम	<ol> <li>पेंसिलीन जी पोटाशियम फर्स्ट त्रिस्टल (पेन जी)</li> </ol>	1 . 425 कि .उ या 2 . 25 वी ओ	
			<ol> <li>पिद्योलिएल क्लोराइड</li> <li>2, 6, ल्यूटिडाइन</li> </ol>	0 . 43 किश्रा . 0 . 01 किग्रा	•
			<ol> <li>2-इथाइल हैक्सानोइक एसिड</li> <li>ट्रिइथाइल एमीन</li> </ol>	0.023 किए 0.289 किए	
			<ol> <li>ाट्टइवाइल एमान</li> <li>मिथीलीन क्लोराइड</li> <li>डी (-) एल्फाफिनाइल</li> <li>ग्लिसाइन बेस (पी जी बैस)</li> </ol>	0. 289 कि 2. 404 कि 0. 542 किग्र	π.

1	2	3	4	5	6
949.	मिथाइल डाइथानोल एमीन	1 किलाग्राम	<ol> <li>ईथ।इलीन ग्राक्साइड</li> <li>मोनो मिथाइल एमीन 40%</li> </ol>	0.81 कलो 0.715 किलो.	100% 300%
950.	पोटाशियम सिलिकेट (इलेक्ट्रानिक ग्रेड) जिसकी विशिष्टिता इस प्रकार होगी केओ—9.3% न्यूनतम की.ग्राई.ओ <sub>2</sub> -19.3% न्यूनतम	1 कि.ग्रा.	1. पोटाशियम कार्बोनेट	0.11िकग्रा.	300%
951	क्लोरोफिनाइरेमाइन मेलिएट की पी 88/यूएसपी 21	1 किया.	1. क्लोरोफिनाइरेमाइन बेस	0.78 किया.	
952. श्रायुर्वेदिक टायलेट सोप जिसमें 67% टी एफ एम	जिसमें 67% टी एफ एम कन्टेंट हो और कोकोनेट फैटी	1 किग्रा.	1. फैटी म्रायल	0.779 किग्रा. (जिसमें इन्डस्ट्रियल ग्रेड कोकोनट ग्रायल) 0.513 किलो से ग्रिधक न हो	100%
			2. कास्टिक सोडा	0.130 किया.	
			<ol> <li>मेडीसिनल हवेस</li> </ol>	0.013 किग्रा.	
			<ol> <li>पैराफीन वैक्स</li> </ol>	0.040 किया.	
			<ol> <li>इसेंशियल ग्रायल्स इसेंस</li> </ol>	0.034 किया.	
		सहित	(लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 10% तक सीमित हो ।		
			6. ईडी टी ए	०. ००1 कियाः	
953	प्रत्को टिबायस एसिड	1 किग्रा.	1. बीटानेपथोल	0.81 किया	
	हाई डैन्सिटी हाई एल्यूमिना सेरेमिक ग्राइंडिंग मीडिया	1 किया.	<ol> <li>केल्साइन्ड एल्यूमीनियम ग्राक्साइड पाउडर</li> </ol>	0.9 किया.	75%
	जिसमें 90% अल्यूनीनियम		2. पोलीबिनाइल एल्कोहल	0.05 किया.	
ाजसम् ५० ∕ <sub>०</sub> जल्यूनाानयम् आक्साइड हो			<ol> <li>एन्टीस्टिकिंग एजेंट फार सैरेनिक प्रेस्ट्रेबॉडीज</li> </ol>	0.01 किग्रा.	
			4. स्पेशल रिफेक्टरी स्लेब्स/	जहाज पर्यन्त निःश्ल्क	
		ट्रेज नाइट्राइड बेंडिड सिलि- कॉन कार्बाइड	मूल्य का $10\%$		
0.5.5	<b>ब्राइसोनाइजाइ</b> ड	1 कि.ग्रा.	1. गामा पिसोलाइन	1.10 कि.ग्रा.	
933.	आइसामाद्याद्य	110.41.	2. हाइड्राजाइन हाइट्रेट 80%	0.56 किया.	
956.	टेट्राबूटाइल	1 किया.	1. ट्रिब्यूटाइल	1.05 कि.ग्रा.	
<u> </u>	श्रमोनियम बोमाइड		2. एन बूटानोल	0 . 5 2 किया .	
			3. लीक्विड क्रोमाइन	0 . 7 3 किग्रा .	
957.	टेट्राइथाइन	1 किग्रा .	1. द्राइइथाइल एमीन	0.71 किग्रा.	
	ग्रमोनियम ब्रोमाइड		2. लीक्विड ब्रोमाइन	0.8 किग्रा.	
			<ol> <li>मिथाइल ग्राइसो ब्यूटाइल कीटोन</li> </ol>	0 . 45 किग्रा .	
			4. मिथाइल इथाइल कीटोन	0.3 किया.	

1 2	3	4	5	6
958. मिथा <b>इल ग्राइसोव्</b> टाइल कीटोन	1 किया.	1 एसीटोन	1 . 276 किग्रा .	50%
959. ब्रार्थीक्लोरो पैरा नाइट्रो एनीली	न	<ol> <li>4, डाईक्लोरो नाइट्रो बैन्जीन</li> </ol>	1.237 किग्रा.	50%
960. मेट्रो नाइडाजील	1 किया.	1. ग्लाइग्राक्सल $40 %$	2.4 किया.	
		2. एसीटिक <b>एनहाइट्रा</b> इड	1.8 किया.	
		3. फार्मिक एसिड	1.0 किया.	
961. भ्राक्सफेन्डाजोल	1 किग्रा.	1. थिओफिनोल	4.10 किया.	
बीपी वीईटी		2. ग्राइसोप्रोपेनोल	2.21 किया.	
		3. के लिशयम क्यानामाइड	3.88 किया.	
		4. <b>मियाइ</b> ल क्लोरोफार्मेट	2.80 किया.	
		<ol> <li>मेथिलीन क्लोराइड</li> <li>एन-प्रोपेनोल</li> </ol>	2.30 किया. 3.373 किया.	
		ठः	ु ३.,३७३ १७४८,	
962. रहोडेमीन वी $500$ - $540%$	1 किया.	क. बिट्रो बेजेनेल	1.03 किया.	375 %
(बेसिक बायले ट-10		ख. डाई-इथिल सल्फेट	1.17 春柳.	
सी.आई. नं. 45179)		ग. कास्टिक पोटाश	0.68 किग्रा.	
		घ. फैंथोलिक एन्हाइड्राइड	1.0 किया.	
963. डाइमेमिट्र <b>डाजील बी</b> पी वेट	1 किया.	1. ग्लाईग्राक्सन $40%$	2.447 किया.	
		2. फार्मिक एसिड	1.425 किस्रा,	
		3. ग्राइसोप्रोपील ग्रल्कोह्ल	1.50 किया.	
964. सेट्रीमाद्वड वी पी ८८	1 किया.	<ol> <li>माइरिसिटिल डाइमैथिल एमिन</li> </ol>	1.05 किग्रा.	
		<ol> <li>मेथिन इथिल कीटोन</li> </ol>	0.68किग्रा.	
		3. लिक्विड ब्रोमीन	0 . 63 किग्रा .	
965. ट्राइ-इथिल बेजील ग्रमोनियम	1 किया.	1. ट्राइइथिल एमीन	0.536 किया.	
क्लोराइड		2. ग्राइसोप्रोपिल ग्रत्कोहल	0. उकिया.	
		3. मैथिल इथिल कीटोन	0.3 किया.	
966. सैरिल पीरिडिनियम क्लोराइड	1 किग्रा.	1. सैटिल ग्रल्कोहल	1.24 किया.	
बी एस पी	•	2. पीरिडाइन	0.4 किया.	
, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		<ol> <li>मैथिल ग्राइसोबुटाइल कीटोन</li> </ol>	0.37 किया.	
967. ब्राथॉं फैनीलेन डायामीन ग्रस्से न्युनतम 98%	1 किग्रा.	<ol> <li>म्रार्थी नाइट्रोक्लोरोबेंजीन</li> </ol>	1.808 किया.	100%
200 Aug 2000		<ol> <li>सोडियम हा इड्राक्साइड फ्लेक्स</li> </ol>	1.59 किया.	
		3. सल्फर लम्पस	1 . 00 किग्रा .	
968. नाउलोन-6 चिप्स	1 किया.	1. कैंप्रोलेक्टम	1.058 किया.	
969. केंप्रोलैक्टमं	1 किग्रा.	साइक्लोहैक्जामोन	0.940 किया.	
970. हैक्जामेथिल डिसोलोक्जेन (100% शुद्धता)	1 किग्रा.	<ol> <li>हैक्लामैथिल डिसीलोक्जैन डी 1% शुद्धता तक</li> </ol>	1.18 किया.	
971. ग्रसबेस्टास सिमेंट प्रेसर	1 भी . टन	1. ग्रसबेस्टाइल फाइबर	0.15 मी . टन	60%
पाइपें/कूपीं लग्स		2. पोर्टलैण्ड सीमें ट	0.80 मी . टन	
972. कपूत्रस क्लोराइड	1 किया.	कापर स्क्रैप	0. 57 किग्रा.	

1 2	3	4	5	6
973. ग्राक्सीबेंहाजील वेट	1 किया.	<ol> <li>एन्ब्जोपानोल</li> </ol>	4.78 किया.	
		2. एन . प्रोपील ब्रोमाइड	3.00 किग्रा.	
		<ol> <li>कैल्शिमय क्यानामाइड</li> </ol>	6.00 किग्रा.	
		<ol> <li>मैथिल क्लोरो फार्मेट</li> </ol>	5.40 किया.	
		5. <b>ग्राइसो</b> प्रोपाइनोल	3.95 किग्रा.	
		<ol> <li>मैथिलीन क्लोराइड</li> </ol>	3.82 किया.	
974. फेनबेन्डाजॉल वेट	1 किया.	1. ग्राइसोप्रोपैनोल	2.00 किग्रा.	
		2. थियोफिनोल	3 . 70 किग्रा .	
		<ol> <li>मेथिल क्लोरोफार्मेट</li> </ol>	3.43 कि ग्रा.	
		4. कैल्शियम क्यानामाइड	3.50 किग्रा.	
975 कांच के बोतलों में पैक किया	1 लाख नग	1. नाइट्रो सैल्यूलोज	100 किग्रा .	
हुमान ल पालिश (10 एम		<ol> <li>बृटिल एसीटेंट</li> </ol>	100 लीटर	
एल)		<ol> <li>इथिल एसीटेट</li> </ol>	10 लीटर	
·		4. डिनेचर्ड ग्रल्कोहल	75 लीटर	
		<ol> <li>टोल्यूइन</li> </ol>	400 लीटर	
		<ol> <li>एन बुटिल ग्रल्कोहल</li> </ol>	75 लीटर	
		7. डी बी	20 किया.	
		<ol><li>डिटानिक रेजिन</li></ol>	20 किया.	
		9. इतैमेल कन्सेन्ट्रेट	100 किया.	
		10. एकोसोल	20 किया.	
		11. एबी एस रेजिन	66 किया.	
		12. नाइलोन ब्रिस्टल	66 किया.	
		13. एच डीपी ई ग्रैन्यूल्स	200 किया.	
		14. पोलिप्रोपीलीन ग्रैन्यूल्स	200िकग्रा.	
		15. स्टैम्पिग क्वाइल	66,666 वर्ग इंच	
		<ol> <li>कार्ड बोर्ड को छोड़कर ग्राइबरी बोर्ड</li> </ol>	333 किया.	
		17. श्राइबरी बोर्ड को छोड़कर कापट पेपर	666 किया.	
		कापट पपर 18 कांच की बोतलें	नेट-टू-नेट	

टिप्पणी ——1. मद (9) ग्रर्थात इनैमेल कान्सेन्ट्रेट का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुस्क मूल्य के 10% से ग्रिय क नहीं होना चाहिए।

2. मद (13), (14), (16), ग्रौर (17) का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 5% से ग्रधिक नहीं होना चाहिए जिनमें से मद (13) ग्रौर (14) का कुल लागत बीमा भाड़ा मूल्य जहाज पर्यन्त निःशुल्क मूल्य के 2.05% की सीमा तक ग्रनुमित होगा।

976. मोनो श्राइसोप्रोपिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 99.5%)	1 किग्रा.	<ol> <li>प्रोपील ग्रल्कोहल</li> <li>ग्रमोनियम एन्हाइड्रस</li> <li>निकेल कंटेलिस्ट</li> </ol>	1.13 किया. 0.32 किया. 0.0017 किया.
977. मोनो इथिल एमिन (न्यूनतम सुद्धता 70%)	ा किस्रा.	<ol> <li>इथिल ग्रत्कोहल (90 % (से ग्राधेक निवल गुद्धता)</li> </ol>	0.954 किया.
,,,,		<ol> <li>ग्रमोनियम एन्हाइड्रस</li> <li>तिक्ल कैटेलिस्ट</li> </ol>	0.33 किग्रा. 0 ∤0/017 किग्रा.

1 2	¹ <b>3</b>	4	5	6
978. ट्राइएथिल एमिल (न्यूनतम शुद्धता 98.5%)	1 किया.	<ol> <li>इथिल ग्रल्कोहल (मुद्धता 98% से ग्रधिक नहीं)</li> <li>ग्रमीनिया एन्हाइड्रस</li> </ol>	1.8 किया. 0.25 किया.	
979. डाई ग्राइसोप्रोपिल एमिन (न्यूनतम शुद्धता 99%)	1 किया.	<ol> <li>निकेल केटेलिस्ट</li> <li>प्रोपीन झल्कोहल</li> <li>अमोनिया एन्हाइड्स</li> <li>निकेल कैंटलिस्ट</li> </ol>	0.0017 किया 1.32 किया. 0.20 किया. 0.0007 किया.	
980. डाइएथिल एमिन (शुद्धता 98%)	1 किग्रा.	<ol> <li>इयाइल ग्रल्कोहल (गृद्धता 98% से ग्रधिक नहीं)</li> <li>ग्रमीनिया एन्हाइड्रस</li> </ol>	1.0 कि.ग्रा. 0.34 किग्रा.	
981. मैंगनोज एसीटेट	1 किया.	<ol> <li>तिकेल कैटलिक्ट</li> <li>प्लेक के रूप में अन्एलाइड इलैक्ब्रोलिटिक मंगनीज धातु जिसमें न्यूनतम शुद्धता 99.7% हो ।</li> <li>एसेटिक एसिड ग्लेसियल</li> </ol>	0.0017 किया. 0.25 किया. 0.54 किया.	
382. म्राई ईसी 383 के भ्रनुसार ट्रांस लाइन ग्रनुप्रयोग के लिए हाई वोल्टेज पोर्सलीन इन्सुलेयर्स (1000 के एम एस)	1 मी. टन	<ol> <li>सोडाए श</li> <li>(क) बाल क्ले</li> <li>(ख) माइक्रोफाइन्ड कृलभिण्ड         ग्रत्यूमीना (ग) ई एन) 8 स्टोल राउण्ड (घ) जिंक इन्गाट्स (ङ) सीमें ट । (च) ग्लेज स्टेन</li> </ol>	0.54 किया. 200 किया. 296 किया. 70 किया. 25 किया. 40 किया.	
983. ग्राई ई सी 233 के अनुसार हाई वोल्टेज दुबुलर (प्रोसलिन इन्सुलेटर्स 1000 क एम एस)	1 मी.	(क) बाल क्ले (ख) माइकोफाइण्ड कॅल्शिण्ड ग्रत्यूमीना (ग) ग्लेज स्टेन	500 किया. 7 50 किया. 1 , 15 किया.	
984. हार्डवेयर सिंहत आई ई सी 168 और 273 ओर एएन एस आई 329-8, 329-9 के अनुसार हाई बोल्टेज सालिड कोर पासेलेन इन्सुलेटर्स	1 मीं.	(क) बाल क्ले (ख) माइकोफाइण्ड कॅल्शिण्ड झल्यूमीना (ग) जिंक इन्गाट्स (ष) सीमें ट (कः) ग्लेज क्टेन	600 किया. 665 किया. 15 किया. 20 किया. 0.93 किया.	
985. औरमाइन (ऋड) 200% (डल्यू एस) ('ग्रस्ते 85% से कम नहीं) वेमिक येलो 2, (सी.आई. नं. 41000)	1 किया.	डाई मिथाइल एनीलीन	1.2 किया.	
986. औरमााइन इक्स्ट्रा 185 % (डब्स्यू एस) (अस्से 97 % कम नहीं) बेसिक येलो-2(सी ग्राई नं. 1000)	1ंकिग्रा .	(कं) डाई-मिथाइल एनीलीन	1 , 2 किया ं	

(100 का पैक) शुष्क िशू का (2) बोपो माउल्डिंग पाउडर∕ 6.300 किग्रा. निबल भार 7.273 ग्रेन्यूल्स किग्रा. हो । (3) प्रोजरबैटिज नामगः 0.48 किग्रा. प्लास्टिक कन्टेनर मियाइल पैराबेंस प्रोकी पैराबेंस तथा उपसाधिलों का निबल भार	1 2	3	4	5	6
139% पाउटर/बेट फिस्टल (डब्ल्यू एस) बेसिक सेको-2 (प्रसंस 61% से प्रविक नहीं) से प्रविक नहीं) (सी याई नं. 41000) 989. बीरामाइन ओ एच 100% 3 फिया. डाई मिथाइल एनीलीन 0.65 (बेसिक येलो 2) सी प्रार्ड नं. 41000 (प्रसंस 47% से कम नहीं) 990. रिएक्टब ब्ल्यूम 1.0 फिया. (1) ब्री मेमाइन एसिड 900 फिया. (रिएक्टिब ब्ल्यू-19) (100% प्राधार पर) 991. बिनाइल सल्कोन 2-5 1.0 फिया. (1) हाइड्डाविननोन 1.05 फिया. व्राप्त विक एनहाइड्डाई ड/एसेटिक एसिड 0.5 फिया. (2) एसिटिक एसिड 0.5 फिया. (2) एसिटिक एसिड 0.5 फिया. (3) प्रत्यूमीनियम क्लोराइड 2.42 फिया. (3) प्रत्यूमीनियम क्लोराइड 2.42 फिया. (4) 2 मिथाइल पोरेटडाइन 0.86 फिया. (5) हाइड्रोजन पेरासमाइड 0.5 फिया. (5) हाइड्रोजन पेरासमाइड 2.26 फिया. (50% विलपन) (6) होनीन 0.72 फिया. (7) प्रयों डिस्तोरी बेंजोन 2.23 फिया. (7) प्रयों डिस्तोरी बेंजोन 2.23 फिया. प्राथार (1) कुड रेपसीड ब्रायल 1.09 फिया. प्राथार प्राथार (2) बोपो माउल्डिंग पाउडर/ 6.300 फिया. प्राथार स्थायल पर्वेश एसिड (100 का पैर) एसिड (100 का पैर) एसिड (3) प्रोभ माउल्डिंग पाउडर/ 6.300 फिया. प्राथार प्राथार प्राथार (2) बोपो माउल्डिंग पाउडर/ 6.300 फिया. प्राथार प्राथार स्थायल पर्वेस प्रोभी परावेस स्थायल पर्वेस प्राभी परावेस स्थायल परावेस प्राथार प्राथार स्थायन स्थायन परावेस का प्राथार प्राथार प्राथार प्राथार प्राथान स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन स्थायन स्थायन स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन परावेस स्थायन स	(डब्ल्यू एस) (ग्रल्से 76% से कम नहीं बेसक येलो-2 सी ग्राईनं.	1 कि.ग्रा.	ढाई-मिथाइल एनीलीन	1.04	
(बेसिक येलो 2) सी बार्ड नं. 41000 (बस्ते 47% से कम नहीं)  990 रिएमिटव ब्लूबर 1.0 किया. (1) ब्रोमेमाइन एसिड .900 किया. (रिएमिटव ब्लू-19) (100% प्राघार पर)  991 विनाइल सल्कोन 2-5 1.0 किया. (1) हाइड्डाक्वनोन 1.05 किया. वस एनहाइड्डाइड्ड एसेटिक एसिड 0.5 किया वस एनहाइड्डाइड्ड (एसेटिक एसिड 0.5 किया वस एनहाइड्डाइड्ड (एसेटिक एसिड 100 किया. (1) नेक्यालिन कूड 1.00 किया. (2) बेजोयल क्लोराइड 2.42 किया. (3) प्रत्यूमीनियम क्लोराइड 2.42 किया. (5) हाइड्डाजन पैराक्टाइड्ड (2.66 किया. (5) हाइड्डाजन पैराक्टाइड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्डाजन पेराक्टाइड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्डाजन परिटाइड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्डाजन हाड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्डाजन हाड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्डाजन हाड्ड (2.26 किया. (5) हाइड्ड (2.26 किया. (5) हाइड (2.26 किया. (5) हाडड	139% पाउडर/बेट किस्टर (डब्स्यू एस) बेसिक येस्नो- $2$ (अस्से $61\%$ से अधिक नहीं	ल :	डाई-मिथाइल एनीलीन	0.615	
(रिएसिटन ब्ल्यू-19)  991. विनाइल सल्कोन 2-5	(बेसिक येलो 2) सी माई $\ddot{r}$ नं. $41000$ (मस्ते $47\%$ $\ddot{r}$		डाई मिथाइल एनीलीन	0.65	
श्री संविक्त   एनीलीन ग्रायल वेस   एनीलीन ग्रायल वेस   एनहाइड्राइड्र(ऐसेटिक एसिड   एनहाइड्राइड्र(ऐसेटिक एसिड   एनहाइड्राइड्र(ऐसेटिक एसिड   एनहाइड्राइड्र(ऐसेटिक एसिड   १ .00 किग्रा   59105)   (2) वेंजीयल क्लोराइड   2 .42 किग्रा   (3) ग्रह्यूमीनियम क्लोराइड   2 .42 किग्रा   (4) 2 मियाइल ऐरिडाइन   0 .86 किग्रा   (50 % विलपन   (6) ब्रीमोन   0 .72 किग्रा   (50 % विलपन   (6) ब्रीमोन   0 .72 किग्रा   (7) ग्रयों डिस्लोरो वेंजीन   2 .23 किग्रा   (7) ग्रयों डिस्लोरो वेंजीन   2 .23 किग्रा   ग्रायल फास्टके साल्ट)   ग्रायल फास्टके साल्ट   ग्रायल फास्टके साल्ट   ग्रायल फिटा एसिड   1 .8 किग्रा   (1) क्रुड रेपसीड ग्रायल   1 .09 किग्रा   ग्रायल फिटा एसिड   1 .8 किग्रा   (1) हिल्लू पेपर   7 .640 किग्रा   7 .640 किग्रा   १ व्याहिट क कन्टेनर   तथा उपसाधिलों का निवल भार (3) ग्रीजरवेटिज नाम गः   0 .48 किग्रा   मियाइल पैरावेंस ग्रोकी पैरावेंस   0 .48 किग्रा   मियाइल पैरावेंस ग्रोकी पैरावेंस   1 विव्रा पायल पैरावेंस   1 व्याहल पैरावेंस ग्रोकी पैरावेंस   1 व्याहल पैरावेंस		1.0 किया.	•	. 900 किग्रा.	
59105)	डाइमेथाक्सी एनीलीन ग्रायल	1.0 किया.	(2) एसिटिक ए नहाइड्राइड/एसेटिक		
प्रास्टके साल्ट)  994. (डॉस्टल्ड हाई इरुसिक रेपसीड 1.8 किग्रा. (1) कूड रेपसीड ग्रायल 1.09 किग्रा. ग्रायल फैटी एसिड  995 वेट क्लिक्सींग टिशू 100 पाकेट (जिसमें (1) टिशू पेपर 7.640 किग्रा. 7 (100 का पैक) शुष्क टिशू का (2) बोपो माउल्डिंग पाउडर√ 6.300 किग्रा. निबल भार 7.273 ग्रेल्यूल्स किग्रा. हो । (3) प्रोजरबेटिज नामगः 0.48 किग्रा. व्लास्टिक कन्टेनर मियाइल पैराबेंस प्रोफी पैराबेंस तथा उपसाधिलों का निबल भार		1 किया.	<ul> <li>(2) बेंजोयल क्लोराइड</li> <li>(3) ग्रल्यूमोनियम क्लोराइड</li> <li>(4) 2 मियाइल पोरिडाइन</li> <li>(5) हाइड्रोजन पैराक्साइड</li> <li>(50% विलपन)</li> <li>(6) श्रोमोन</li> </ul>	2.42 किया. 0.5 किया. 0.86 किया. 2.26 किया. 0.72 किया.	
श्रायल फैटी एसिड  995 पैट क्लिन्सींग टिशू 100 पाकेट (जिसमें (1) टिशू पेपर 7.640 किग्रा. 7 (100 का पैक) शुष्क टिशू का (2) बोपो मार्जिल्डग पाउडर√ 6.300 किग्रा. निबल भार 7.273 ग्रेन्यूल्स किग्रा. हो । (3) प्रोजरबेटिज नामगः 0.48 किग्रा. प्लास्टिक कन्टेनर मियाइल पैराबेंस प्रोकी पैराबेंस तथा उपसाधिक्रों का निबल भार		100 किया.	•	0.85 किया.	
(100 का पैक) शुष्क िशू का (2) बोपो माउल्डिंग पाउडर∕ 6.300 किग्रा. निबल भार 7.273 ग्रेन्यूरुस किग्रा. हो । (3) प्रोजरबैटिज नामगः 0.48 किग्रा. प्लास्टिक कन्टेनर मियाइल पैराबेंस प्रोकी पैराबेंस तथा उपसाधिक्षों का निबल भार		1.8 किया.	(1) कूड रेपसीड ग्रायल	1.09 किया.	
प्लास्टिक कन्टेनर पियाइल पैराबेंस प्रोकी पैराबेंस तथा उपसाधिकों का निबल भार	**	शुष्क <b>िशूका</b> निबल भार 7. 273	(2) बोपो मार्जिल्डग पाउडर/ ग्रेन्यूरस	6.300 किग्रा.	75%
<b>*माता तथा</b> मूल्य प्रतिबंध के		प्लास्टिक कन्टेनर तथा उपसाधिकों	मियाइल पैरावेंस प्रोकी पैरावेंस *मास्रा तथा मूल्य प्रतिबंध के		
साथ ग्रनुमित है। 996. कैल्शियम प्रापिग्रोनेट 1 किग्रा. (1) प्रापियोनिक एसिड 0.88 किग्रा.	००६ कैल्बियम पापियोतेट	1 किया	•	் உடிக்கர	

1	2	3	4	5	6
997.	प्लेन कार्क बोटें ग्रेड आर-32, पोसीसी(बी),पीसीएस, कार्कस्ट्रिप्स और कार्करिय्स ।	1.0 किया.	(1) ग्रैन्यूलेटिक कार्क	0.96 किया.	
998.	रबराइज्ड कार्क, शोटें-ग्रेड आरसीए ब्लैंक, घार सीए सुपर कार्क शोटें और रबराइज्ड कार्क फ्रेम तथा घार सीए ब्लैंक और घार सी ए नेचुरल	1.0 किया.	(1) ग्रैन्यूलेटिड कार्क	0.343 किया	
999.	रबराइज्ड कार्क शीटें-पेड ग्रार सी ए, ग्रारसी 70 सी, नेचुरल और ब्लैक कलर ।	1 . 0 किया .	(1) ग्रैन्यूलेटिड कार्क	0.641 किया .	
1000	. पिक्लोफैनाक सोडियम	1.0 किया.	<ol> <li>एनीलीन</li> <li>परक्लोरो इथिलेन</li> <li>टोल्यूइन</li> <li>पो रो झइन</li> <li>पो रो ए</li> <li>फोनोल</li> <li>सोडियम मेथाक्साइड</li> </ol>	1.35 किया. 6.00 किया. 2.00 किया. 2.00 किया. 2.5 लोटर 9.8 किया.	
100	. सिंगल.कम्पोनेंट पीयू कोटिंग	1.0 किया,	(1) डिकेनिलमीयेनडाओसो- इसिनेट (एम डी ग्राई) (2) पोलियोल (पोलियूरेथेनल) (3) इथिल ग्लाइकोल एसोटेट (4) बुटिन बेंजोल फर्यंलेट (5) डाइमेथिल मिथाइल फास्फोनेट (6) पाइरोगोलोल	. 350 किया 205 किया ० . 078 किया 050 किया 055 किया .	
1002	2. पेपर सॉंवटिज ड्यूली इम्बास्ड और पैक्ड पोलिबेग	100 पैकेट जिसमें टिशू पेपर का निबल भार 19.6 किग्रा० हो	(1) दो प्लाई टिशू पेपर जम्बो रालों में उ (2) पोलिशोगीलोन/माउर्ल्डिंग पाउडर झार्ट पेपर	<ol> <li>1.05 किया.</li> <li>टिशू पेपर का</li> <li>निबल कन्टेंट प्रति</li> <li>किया.</li> <li>1.05 किया.</li> <li>संबद्ध सामग्री का कटेंट</li> <li>प्रति किया.</li> </ol>	55%
	<b>.</b>		(3) ग्राइबरो बोर्ड को छोड़कर सफेद कार्ड बोर्ड	नेट-टू-नेट	
100	3. कारूगेटिड कार्टनों में विधिवत पॅक किए हुए प्रिटेड बाक्स में पॅक फेंशि- यल 2 प्लाई टिश्ट्इन्टर- लीब्ड	100 पैकेट (टिशू पेपर का निवल भार 16.2 किग्रा.)	(1) जम्बी रालों में दो प्लाई टिशू पेपर (2) प्रिटेड बाक्स के लिए	<ol> <li>1.05 किग्रा.</li> <li>टिश् पेपर का</li> <li>निलन कंटेंट प्रति</li> <li>किग्रा.</li> <li>नेट टू-नेट</li> </ol>	75 % <del>*</del>
		सफेद कार्ड बोर्ड/झार्ट कार्ड बोर्ड (3) कोरूगेटिड बाक्स (4) प्लास्टिक स्ट्रेपिंग	नेट-टू-नेट 1.05 किया. नियात/पैकिंग में कंटेंट प्रति किया.		

1	2	3	4	5	6
1004.	कारुगेटिड कार्टेनों में विधिन पैंक किए हुए प्रिटेड फिर में विधिवत लपेटे गए टाय 2 प्लाई टिशू पेपर राल्स	म टिशूपेपर का	टिशू पेपर	1.05 किया. टिशूपेपरकानिबल कंटेंट प्रतिकिया.	
			<ul> <li>(2) पंकिंग सामग्री</li> <li>(क) पेपर ट्रयूबों के लिए काप्ट पेपर</li> <li>(ख) कोश्गेटिड गिपिंग कार्टन</li> <li>(ग) प्लास्टिक स्ट्रिपिंग्स</li> <li>(घ) पोलियीन रैंपर</li> </ul>	1.05 किया./ पंकिंग में प्रत्येक मद का केंटेंट प्रति ग्राम	68%
1005.	ौंट क्लिसिंग टिशू (80 का पैंक)	100 पैंकेट (जिसमें शुष्क टिशूका	(1') टिशू पेपर (वेट रेजिस्टेंट)	6.15 किया.	100%
	,	निवल भार 5.856 किया. तया प्लारिटक	(2) बीपी माउल्डिंग पाउडर/ ग्रैन्यूल्स	6.300 किया.	
		कंटेनर तथा उप- साधित्रों का भार 6.0 किया.हो)	(3) प्रीजरवेटिब्ज नामजः मैंचिल परावेंस/प्रोपिल पैरावेंस	0 . 44 किया .	
1006.	बेट क्लिसिंग टिश् (50 का पैक)	(जिसमें शुष्क टिशू का निबस	(1) टिंगू पेनर (इटेंट रेजस्टिंट (2) पी.पी. माउस्डिम ⊓. पाऊडर/ग्रेन्यूल्स	3.560 किया. 4.620 किया.	125%
	तथा प्जास्टिक कटेनर और उप- साधियों का-्4∴ किया. हो)	मेवित परार्वेस/प्रोपिल	0.48 किया.		
1007	. बेट क्लिसिंग टिशू (40 कार्पक)		(1) दिशू पेपर (2) फीपी माउल्डिंग पाउडर/	3.170 किया. 4.620 किया.	156%
			ग्ना. (3) प्रीजरवैटिब्ज नामशः में थिल पैंरावेंस /प्रोपिल पैरावेंस	0.256 क्रिग्रा	
1008	. बेट क्लिसिंग टिश् (15 का पैक)	भार 1.074	(1) टिशू पेपर ल (2) पीरी मार्जिल्डग पाउडर/ ग्रेन्यूल्स	1 . 130 किया . 1 . 680 किया .	175 <b>%</b>
		किया. तथा प्ला- स्टिक कंटेनर औ उपसाधित्वी का ─1.6 किया. हो)	र (3) प्रोजरवेटिब्ज नामशः मैंथिल पैंरावेंस/प्रोपिल पैरावैंस	0.10 किया.	

10	THE	GAZETTE OF I	NDIA: EXTRAORDINARY	[PART I—	SEÇ. []
Ī	2	3	4	5	6
1009.	द्वी एम एफ सालवेट	1 किया.	1. पेसीलिन जी	1 , 522 किया .	
			2. पीरीडाइन हाइड्रोबोमाइङ	0.255 किया.	
			3. डाइमेथिल डाइंग्लोरोसिलेन	0.744 किया.	
			4. आईसो बुटानोल	1.290 किया.	
			<ol> <li>एच .एम .डी .एस . (हैक्जामेथिल डिसीलाजेन)</li> </ol>	0.375 किया.	
			6, क्लोरोफार्म	2.521 किया.	
			7. मेथानोल	1,920 किया.	
			8. एसीटोन	1.670 किया.	
			9. ड।इमे थिल फार्में माइड	2.737 किया.	
			10. पैराहाइड्राक्सी फेनिल ग्लाइसीन क्लोराइड	1,090 कियाः	
			11. टेट्रामें श्रिल. युअ (वाइडिन	0.340 किया.	
			12. पिनोलिल क्लोराइड	०. ४४७ किया.	
				उपाबन्ध	
1	2,	3	4	5	6
		3	लेक्ट्रोनिक्स		
244.	रिपिल थैक कम्प्यूटर रिडन	1 नग	<ol> <li>ग्रनलिंक्ड नायलान रिबन देश्स इलैक्ट्रेकली बेल्डेड एट बोथ एन्डस</li> </ol>	102 मीटर/1104 मीटर कल्डेंन्ट क्षम प्रवस्प	4% ne*
				*(भ्रायात एवं निर्यात दोनों में रिवन की चौड़ाई बरावर/ मनुरूप होगी।	
245.	कम्प्यूट प्रिटर रिबन के इन्कड जम्बो रोल्स	1 नग	<ol> <li>ग्रवित्वड नायलान रिबन टेप्स</li> </ol>	102 मीटर/ 100 मीटर कन्टेन्ट इन	40%
			2. प्लास्टिक <b>एक्सट्रडिड</b> कंपो- नॅन्ट्स	एक्सपोर्ट  1.01 किया./ किया. कन्टेन्ट इनदि एक्सपोर्ट* *आयात एवं निर्यात दोनों में रिबन की चौड़ाई बराबर/अनु- रूप होगी ।	
246	, कम्प्यूटर प्रिटर रिबन	1 नग	<ol> <li>ग्रनलिंक्ड नायालान रिबन टेप्स</li> </ol>	102 मीटर <sup>/</sup> 100 मीटर <b>कटेम्ट इन एक्स-</b> पोर्ट*	40%
		2. प्लास्टिक एक्सट्रुडिड कम्बोर्मेन्टस	1. बी 1 किया./ कि.ग्रा. कस्टेन्ट		

इन दि एक्सपोर्ट

\*प्रायात एवं निर्यात वीनों में रिवन की चौड़ाई बराबर/

मनुरूप होगी ।

सार्वजिति क सूचना सं. 145 (पी	एन)/92 <b>–</b> 97 दिन	ांक जून, 1993 का उपादन्ध ख	उपाबन्ध	ग
क्रम सं० निर्यात की मद		श्रायात की मद		मृल्य
नाम	मात्रा	नाम	ग्रनमित मात्रा	संयोजन
1 2	3	4	5	6
	इंजी	नियरी उत्पाद		
764. टावर केन टाइप एफ 25/26 सी एफ ओ/23 वी जैसा		निर्यात उत्पाद से संबंधित संबटक/भाग		50%
. ,		1. इलेक्ट्रिक सप्लाई 160 ए	1 नग	
		2. कम्पनीट होइस्ट विच	1 नग	
		<ol> <li>ट्रोली विच</li> </ol>	1 नग	
		4. कम्पलीट कैंब	1 मग	
		5. 10टी सेफ्टी डिवाइस	1 सग	
		6. इलेक्ट्रिक केबल सैट	1 नग	
		7. कम्पलीट स्लीविंग मैकेनिज्म	1 नग	
		8. कम्पलीट ट्रैवलिंग	1 'नग'	
		<ol> <li>म्रलग हाइड्रालिक स्रायल</li> <li>60 ली. सहित हाइड्रालिक</li> </ol>	1 मेग	
		यूनिट		
		10 हाइड्रालिक जैंक (सिलिंडर)	1 नग	
		11 केबल विन्डर	1 नग	
		12 इलैक्ट्रिक एक्सटेंशन (या	1 नग	
		तो 15 एम, 30 एम	1 नग	
		्या 50 एम)		
		13. फिश प्लेट्स	200 सं <b>ख्या</b>	
		14 बायर रोप 7.5 मिमी.		
		15. वायर रोप 14 मिमी.	745 मी.	
765. ई 1/13 बी प्रकार का टावर केन		निर्यात उत्पाद से संबंधित संघटक/ माग		50%
•		1. इलैक्ट्रिक सप्लाई 160 ए	1 नग	
		2. इलैंक्ट्रिक पैनेल (कंट्रोल पैनेल)	1 नग	
		3. कम्पलीट कैंब	1 नग.	
		<ol> <li>कम्पलीट स्लीईंग मैंकेनिज्म</li> </ol>	1 नग	
		<ol><li>4 टी सेफ्टी डिवाइस</li></ol>	1 नग	
		<ol> <li>कम्पलीट होइस्ट विच</li> </ol>	1 नग	
		7. ट्रौली विच	1 नग	
		<ol> <li>कम्पलीट ट्रैवलिंग</li> </ol>	1 नग	
		<ol> <li>इलैक्ट्रिकल एक्सर्टेशन (या</li> </ol>		
		तो 15 एम, 30 एम या		
		50 एम)		
		10. ग्रायल हाइड्रालिक ग्रायल	1 नग	
		60ली. सहित हाइड्रालिक		
		यूनिट		

1	2	3	4	5	6
			11. हाइड्रालिक जैंक (सिलिंडर)	1 नग	
			1 2. केबल बाइन्डर	1 नग	
			13. वायर रोप 7. मिमी.	150 मी.	
			14. वायर रोप 10 मिमी.	. 250 मी .	
			15. फिश प्लेटस	4 नग	
766.	ग्रायरन ग्रौर प्लेट्स (लिमो- नाइटग्रोर से)	1.0 मी.टेन	कर्नेस भ्रायल	40 किया .	
<b>क. सं</b> .	निर्यात की मद		ग्रायात की मद		मूल्य — संयोजन
	नाम	माता	नाम	ग्रनमित मास्रा	- (4141
1	2	3	4	5	6
			इंजीनियरिंग		
767.	ट्यूबलर पोल्स/उपसाधिल श्रयीत् कास धार्मस, ट्रसींग	1 मीटर	<ol> <li>ई स्रार डब्ल्यू एम एस/कार्बन स्टील पाइप्स ट्यूब्स</li> </ol>	1.05 एम. टी.	
	देबल, स्टे सेट, फ्लैंग ग्रामं, एन्वेब डोल्ट, होल्डर ग्ररेस्टर्स		<ol> <li>एम एस/कार्ब न स्टील एच ग्रार शीट्स/कांयल/प्राइम/सेकेन्ड्स डिफेक्ट्विस</li> </ol>	1.1 एम. टी.	
			3. वेस्डिंग इलैक्ट्राइल	एफ ओ बी मूल्य का 2%	
		निर्वात उत्पाद में मार	गत कर्न्टेंट प्रति मीट्रिक टन माता	में अनुमित	
768.	राजन्ड टिन कन्टेनर्स	100 नंग	1. टंगस्टन इलैक्ट्रोलाइटिक टिन	102 नग	19=0/
, 00.	(ओटी एस कैन्स को छोड़कर) और उसके पार्टस	1.0 कि. ग्रा.	प्लेट वेस्ट/वेस्ट	1.15 कि. ग्रा.	125%
769.	बजे ड कारबाइड टू <i>र्</i> स	100 मंग	<ol> <li>टंगस्टन कारबाइड टिप्स/ इनसरट्स</li> </ol>	102 नंग	125%
			2ू बरेजिंग कायल	0.0314 कि. ग्रा.	
770.	एम , एस , शीट से निर्मित कट हैंड टैक्स	1.0 कि. ग्रा.	<ol> <li>एम एस सैकिन्ड/डिफक्टि्वस/ शीट/कायल्स/स्ट्रिप्स</li> </ol>	1.05 कि. ग्रा.	
771.	स्टैनलैंस स्टील वायर रोपंस	1.0 कि. ग्री.	1. स्टैनलेंस स्टील रौड	1.07 कि. ग्रा.	60%
	(कोम बायर राड)		<ol> <li>ब्राई ब्राइंग लुक्रिकेन्ट /कोटिंग</li> </ol>	009 कि. ग्रा.	- /0
			<ol> <li>वागर ड्राइंग साबुन</li> </ol>	००८ कि. ग्रा.	
			4. टंगस्टन करवारइड डाइज	. 001 तंग	
			5. वेट ड्राइंग लुबरीकेंट कोटिंग	. 004 कि. ग्रा.	
			6. डायमंड <b>डा</b> इज्र/कोमपैक्स डाइज*	. 004 नग	

<sup>\*</sup>कम सं. 5 और 6 की मदों का धायात केवल 1 मि. मी. कम की भाकार वाले धिनर स्टैनलैंस स्टील वायर रोप के निर्यात के मददे ही ग्रनमित होगा।

6

77 <b>2</b> .	इलेक्ट्रिक मैजरिंग इन्सर्ट्र मेंट्स	<u></u>		
	- 767		(क) प्लास्टिक माउलर्डिम	
			पाउडर	
	टाइप			
	मूर्विग ग्रायरन	1 नग	1. ए बी एस	
	मूर्विग कायल डायनमो मीटर		2. पोलिकाबॅनिट	
	डायनमा मादर		3. नोररयल 4. डेरेलिन	
			5. मेकोलोन	<u> </u>
			6. नायलान	
			7. फिनोल (फोसनल डिहाइड ्	
			बैकेलाइट पाउडर और उसके	)
			मोल्डेंड कम्पोनेंट्स	
	मीटर्स			
	वोल्ड मीटर		(ख) प्रिन्टेड सर्कट बोर्डस	2 नग
	ग्रम्मेमीटर		(ग) प्रि-प्रिन्टेड ग्रल्यूमीनियम	
			शीट्स	20 ग्राम
	फ्रीक्वेन्सी मीटर		(घ) सिलिकान ग्रायल्स	1 ग्राम
	पावर फैक्टर मीटर		(ङ) ग्लास शीटस	1 नग
	बी ए ब्रार मीटर		(च) ज्वैल्स	2 नग
	मल्टीमीर्टस		(छ) पिवेट्स शापट्स	2 नग
	इन्सुलेशन टैस्टर्स		(ज) हेयर स्प्रोंग्स	2 नग - <del></del>
	में क्सिमम डिमान्ड इंडीकेटर पावर फैक्टर मीटर		(झ) रेस्सिटेंस वायर	1 मीटर
	इंडाकटर पावर फक्टर माटर		( पुपर इनेमल्ड कापर यायर	20 ग्राम
<b>7</b> 73.	इलेक्ट्रिकल मेर्जीरग इन्सट्रु – मेन्ट्स के उप साधित्र-शंट्स		(ट) ड्यूरेलियम राड्स की करि ग्रल्यूमीनियम राड्स, कैंपे लरी ट्यूब्स	ा वास्तविक खपत ई
			(ट.1) कापर बासं/स्ट्रिप्स	
			(ट. 2) मैगानिन वायर/राड	
			(ट. ३) यूरेका वायर/राख	
			(ठ) मैगनेट्स	1 नग
			(ड) फारमर्स	1 नग
			(ढ) रेसिसटर्स, एम एफ ग्रार.	2 नग
			सी. एफ. ग्रार. वायर	
			बुड एण्ड ग्रदर्स	
			(ण) मयूमेटेल्स परम-अलाय शीट्स, स्ट्रिप्स और उसके कम्पोनेंट्स	1 5 नग
			(त) पोयन्टर}पोयन्टर ग्रार्म	1 नग
			(य) टाट बान्डे	
			•	1 भग
			(द) बैरेलियम कापर/फासकर श्लोज स्ट्रिप्स एंड कम्पो- नेंट्स वेयर ग्रांफ	20 ग्राम
			(ध) अल्युमीनियम डाइ	
		•	(a) अल्पुनागपन डाइ कासटिंग्स	100 ग्राम

1	2	3	4	5	6
			(न) बाइमेटेलिक स्प्रि	ग्ग्स 2 नग	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
			(प) स्प्रिंग्स स्टील स्ट्रि	ट्रप्स 2 नग	
			(फ) ट्रांससीटर्स, कैंपेर सी एस, घ्रदर इ कम्पोनेंद्रस		
			(ब) कापरब्रेड्स	वास्तविक खपत + 2	2%
			(भ) योक	1 नग	70
			(म) हाइब्रिड सर्कट्स	1 नग	
			(य) जोनर डायड्स	2 नग	
774.	हाई कार्बन स्टील (भार में 0.6% कार्बन या ग्रधिक) से निर्मित सर्जिकल	1 मिलियन नम्बर	(1) कोल्ड रोल्ड हाई स्टील स्ट्रिप्स एण्ड म्रनटैम्पर	घनहार्डनड ड (भार में	300%
	ढलेड्स		0.6% तथा ग्र		
			(2) पैंकिंग सामग्री रैं। केवल सम्बन्धित	. 9	तर
			(3) सम्बन्धित उपभो	ोज्य एफ. ओ. <b>बी. मू</b> र के 2 %, तक	य

उपीबन्ध "घ

# लैंदर उत्पाद

1	2	3	4	5	6
52. पीयूयुनिट सील	पू युनिट सील	ां कि. प्रा.	(1) पोलियोल	515 ग्राम	
			(2) माइसो साइनेट	451 ग्राम	
			(3) पोलियूरीयेन के लिए उत्प्रेरक	53 ग्राम	
			( 4) पिगमेंट पेस्ट	31 ग्राम	
			( 5 रिलीज एजेन्ट	40 ग्राम	

# सार्वजनिक सूचना सं. 145 (पी एन) / 92---97

# दिनांक 28 जून, 1993 का उपाबंध --- ङ

ऋम सं	. निर्यात की मद	n-	भ्रायात की मद		
	नाम	मात्रा	नाम	श्रनुमति मात्रा	संयोजन
1	2	. 3	4	5	6
105.	हैण्ड पम्प के लिए नाइट- राइल रबड़ फिटिंग्स वाला पोबीसी राइजर मेन पाइप	1 नग प्लास्टिक (निवल भार 4.2 किया. से कम नहीं)	<ol> <li>पीवीसी रेजिन</li> <li>मास्टर बैंच</li> <li>टिटेंनियम डाइग्राक्साइड</li> <li>नाइटराइल रबड़</li> </ol>	3 . 96 किया 0 . 304 किया 0 . 042 किया 0 . 104 किया	100%

टिप्पणी: —नीचे कम सं. .... के सामने अनुमति निर्यात जैत्याद में आयात मदकी प्रतिकिया, मान्ना।

1	2	3	4	5	6
106.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित		
•	पीवीसी लंदर क्लोथ बैकड		सभी श्रेणियों जिनका निर्यात		•
	काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलीस		उत्पाद में वास्तव में उपयोग	ı	
	म्राकार:		होता है :		•
	34" (भार 3.84 किया.)		1. पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन	1.10 वर्गमी.	100%
			रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैबिक से समर्थित )		
			2. ग्रल्यूमीनियम	1 . 05 किग्रा	
			<ol> <li>कास्टर व्हीकल्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1.03 मी.	
				निवल के लिए निवल	
			5. एल डीपीई	1.085 किया.	
107	'. पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज 	1 नग	ा. कोई और/या निम्नलिखित		
	पीवीसी लैंदर क्लोथ बैंक्ड		सभी श्रेणियों जिनका वास्तव	Ŧ	
	काटन/रेयोन/नाइलोन 1/4		में निर्यात उत्पाद में उपयोग		
	पोलीस ग्राकार 32"		होता है : 1. पीबीसी लैंदर क्लोथ		.000/
	(भार ३. ७० किया)			1.10 वर्गमी.	100%
			( काटन/रेयोन/पोलीयेस्टर/ फैंब्रिक से समर्थित )		
			,	1.05 किया	
			<ol> <li>अल्यूमीनियम</li> <li>कास्टर व्हील्स</li> </ol>	1.05 (फग्र) निवल के लिए निवल	
			3. पगस्टर व्हारस 4. जिप फास्टनर्स	1.03 मी.	
			क । जन कास्टनस 5. जिप स्लाइडर्स	ा. ७३ मा. निवल के लिए निवल	
			<ol> <li>एल डी पीई</li> </ol>	1.05 किया	
108.	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगे ज	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित	1.00104	
100.	पीवीसी लैंदर क्लोथ बैंक्ड		सभी श्रेणियों जिनका वास्तव		
	काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलीस		में निर्यात उत्पाद में उपयोग		
	<b>ग्राकार</b> : 30"		होता है :		
	( ३. ५५ किग्रा )		1. पीवीसी लंदर क्लीय (काटन	/ 1.10 वर्ग मी .	100%
			रयोन/नाइलोन/	•	, •
			पोलियेस्टर फैब्रिक से		
			समर्थित )		
			2. श्रल्यूमीनियम	1 . 0 5 किग्रा	
			<ol> <li>कास्टर व्हील्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1.03मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
	0.00.0000		6. एल डी पी ई	1 . 0 5 किया	
109	पीवीसी फैब्रीकेटिड लगेज	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित		
	पीवीसी लंदर क्लोथ बैंक्ड		सभी श्रेणियां जिनका निर्या		
	काटन/रेयोन/नाइलोन/पोलिये-		उत्पाद में वास्तव में उपयोग	ī	
	म्राकार : 29"		होता है :	। १० <del>वर्ष</del> की	1050/
	(भार 2.02 किया)		<ol> <li>पीवीसी लैंदर क्लोय (काटन/ रोपोन/नाक्सोन/ पोक्सिकेटन</li> </ol>	1.10 वर्म मी.	125%
			रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फेब्रिक से सर्माथत )		
			भागम स समायत ) 2. ग्रत्यूमिनियम	1 . 05 किंग्रा	
			<ol> <li>अल्यामागमम</li> <li>कास्टर व्हील्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			<ol> <li>जन फास्टनर्स</li> </ol>	1.53मी.	
			<ol> <li>जिप स्काइयर्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			6. <b>ए</b> ल डी पी ई	1.05 किय्रा	

1	2	3	4	5	6
-	पीत्रीसी फैवीकेटिड तगेज पीत्रीसी सैंदर क्लाथ बैंक्ड काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर ग्राकार : 26'	१ नग	कोई और/या निम्मलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है: 1. पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन		125%
	(भार 2.70 किया.)		रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित ) 2. म्रत्यूमीनियम	1.05 किया	70/0
			<ol> <li>कास्टर व्हील्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1.03 मी.	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1 . 5 5 किया	
111.	पीवीसी फैंब्रिकेटिड लगेज पीवीसी लैंदर क्लोय बैंक्ड काटन/रेयोन/नाइलोन पोलिये स्टर	1 नंग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है:		
			<ol> <li>पीवीसी लैंदर क्लोय (काटन/रेयोन/पोलिस्टर फैंब्रिक से समिथित)</li> </ol>	1.10 वर्गमी.	150%
			2. ग्रह्य्मीनियम	1.05 किया.	
			3. जिप फास्टनर्स	1.03 मी.	
			4. जिप स्लाइडर्स	निबल के लिए निवल	
			5. एल डीपीई	1.05 किया	· ·
112.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज गीवीसी लैंदर क्लोय बैक्ड काटन रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर	1 नग	कोई और/या निम्निलिखत सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
	ग्राकार : 20' (भार : 1.86 किंग्रा)		<ol> <li>पीवीसी लँदर क्लोय (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर फैब्रिक से समिथित)</li> </ol>	1.10 वर्ग मी.	150%
			2. ग्रल्यूमीनियम	1.05 किया	
			3. जिप फास्टनर्स	1.03मी.	
			<ol> <li>जिप स्लाइडर्स</li> <li>एल डीपीई</li> </ol>	निबल के लिए निबल 1.05 किया	
			5. <b>પુલ હાયા</b> ક્	1,051991	
	113. पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित स	भी	
	पीवीसी लैंदर क्लोथ बैक्ड		श्रेणियां जिनका वास्तव में		
	काटन/रेयोन/नाइलोन/		निर्यात उत्पाद में उपयोग		
	पोलियेस्टर		होता है: 1. पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन/ रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर	1.10 बर्ग मी.	150/%
			फैब्रिक से समर्थित )		
			2. भ्रत्यूमीनियम २. जिल्लासम्बद्धाः	1.05 किया 1.03 मी.	
			<ol> <li>जिप फास्टनर्स</li> </ol>	1.03 मा. निबल के लिए निबल	
			4. जिप स्लाइडर्स 5. एल डीपीई	ानवल कालप्रान्यल 1.05 किग्रा.	
	-		9. A. A. 1. 1. S	1. VU (TIN)	

1	2	3	4	5	6
114.	पी सी सी फैंक्किटिड बैग्स ( बने हुए) पीबीसी लैंदर क्लोथ बैंक्ड काटन/रेयोन नाइलोन/पोलियेस्टर ग्राकार: 21" (ग्रार 1.38 किग्रा०)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाव में वास्तव में उपयोग होता हैं: 1. पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियस्टर फैब्रिक से समर्थित 2. ग्रत्यूमीनियम 3. कास्टर व्हीत्स 4. जिप फास्टनर्स 5. जिप स्लाइटर्स 6. एल डी पी ई	1.10 वर्ग मी	135%
115.	पीवीसी फैब्रीकेटिड बैंग्स ( बने हुए) पी वी सी क्लोब बैंक्ड काटन/रेयोन/नाइलोन/ पोलियेस्टर आकार 17" ( भार 1.11 किन्ना०)	1 नग	कोई और /या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है: 1. पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन/ रेयोन/नाईलोन/पोलियेस्टर फीब्रक से समिंधत ) 2. जिप कास्टनसं 3. जिप स्लाइडर्स 4. एल डी पी ई	<ol> <li>1.10 वर्ग मी.</li> <li>1.03 मी.</li> <li>निवल के लिए निवल</li> <li>1.05 किग्रा</li> </ol>	130%
116.	पीवीसी फैब्रिकेटिड बैग्स (बने हुए) पी वीसी लैंदर क्लोय बैक्ड काटन/रेयोन/ नाइलोन/पोलियेस्टर आकार 1.15″ (भार:1.00 किग्रा)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित समी श्रेणियां जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में उपयोग होता है:  1. पीबीसी लैंदर क्लोय काटन रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैंब्रिक से समर्थित )  2. जिप फास्टनर्स 3. जिप स्लाइडर्स	1.10 वर्गमी. 1.03 मी. निवल के लिए निवल	130%
117.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लैंदर क्लोथ वैक्ड जूट और पोलीप्रोपीलीन) ग्राकार 34" (भार 4.22 किग्रा)	1 नग	<ol> <li>एल डी पी डी</li> <li>कोई और/या सभी निम्नितिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग . है:</li> <li>पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन रिकेट/नाक्सीक/पोर्टिक्टरें/प्रदेश</li> </ol>	1 . 0 5 किया . 1 . 10 वर्ग मी०	450%
			रेयोन/नाइलोन/पोलियेस्टर फैंब्रिक से समर्थित) 2. श्रत्यमीनियम 3. कास्टर व्हीत्स 4. जिप फास्टनर्स, 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	<ol> <li>1.05 किग्रा निवल के लिए निवल</li> <li>1.03 मी० निवल के लिए निवल</li> <li>1.05 किग्रा०</li> </ol>	375%

1	2	3	4	5	6
118.	पीवीसी फैब्रिकेरिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोच वैक्ड से बने हुए (जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) श्राकार 32" (भार 4.07 किग्रा)	1 मण	कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद बास्तव में उपयोग होता है: 1. पीवीसी लेदर क्लीथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलियेस्टर फैब्रिक से समर्थित) 2. श्रल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनसं 5. जिप स्लाइडर्स	1.10 वर्ग ं मी ० 1.05 किया निवल के लिए निवल 1.03 मी ० निवल के लिए निवल	450%
119.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैंक्ड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) भ्राकार 30" (भार 3.91 किग्रा)	1 नग	<ol> <li>एल डी पी ई कोई और/या सभी निम्नलिखित श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है:</li> <li>पीवीसी लेदर क्लोथ काटन/रेयोन/नाइलोन</li> </ol>	1 . 05 किग्रा० 1 . 10 वर्ग मी०	450%
			पोलियेस्टर फैब्रिक से समिषित) 2. श्रल्यूमीनियम 3. कास्टर व्हील्स 4. जिप फास्टनसें 5. जिप स्लाइडर्स 6. एल डी पी ई	1 . 0 5 किग्रा निवल के लिए निवल 1 . 0 3 मी० निवल के लिए निवल 1 . 0 5 किग्रा०	
120.	पीवीसी फैंब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैंक्ड जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए )	1.त्व	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है :		
	म्राकार 28″ भार 3.32 किग्रा		<ol> <li>पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन/रेयोन/नाइलोन पोलीयेस्टर फैब्रिक से सर्माथत)</li> <li>अल्यूमीनियम</li> </ol>	1. 10 वर्ग मी॰ 1. 05 किया	450%
			<ol> <li>कास्टर व्हील्स</li> <li>जिप फास्टनर्स</li> <li>जिप स्लाइडर्स</li> <li>ऍल डी पी ई</li> </ol>	निवल के लिए निवल 1.03 मी० निवल के लिए निवल 1.05 कि भा०	
121.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैक्ड जूट और पोलीप्रोपीलीन से क्ने हुए)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियों जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है।		
	म्राकार 20″ (भार 3.0 किया०)		<ol> <li>पीवीसी लैंदर क्लोथ (काटन रेयोन/नाइलोन/पोलीयेस्टर फैब्रिक से समिथत)</li> <li>श्रल्यूमीनियम</li> </ol>	1 . 10 वर्ग मी० 1 . 05 किया	450%
			<ol> <li>कास्टर व्हील्स</li> <li>जिप फास्टनर्स</li> <li>जिप स्लाइडर्स</li> <li>एल डीपी ई</li> </ol>	निवल के लिए निवल 1.03 मी० निवल के लिए निवल 1.05 किसा०	

1	2	3	4	5	6
122.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेवर क्लोध वैक्ड जूट और पालीप्रोमीलीन से बने हुए)	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है।		
	ग्राकार 24″ (भार 2.62 किग्रा∘)		<ol> <li>पीवीसी लेदर क्लोथ         (काटन/नाइलोन/रेयोन/ पोलीयेस्टर फैबिक से समिथित)</li> </ol>	1 . 10 वर्ग मी०	450%
			2. अल्यू मीनियम	1 . 86 कि गा०	
			3. कास्टर व्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1.03 मी०	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई <sub>ु</sub>	1.05 किग्रा०	
123.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैंक्ड जूट और पोलीप्रोपीलीन	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग		
	से बने हुए) ग्राकार 20″ (भार 2.22 किग्रा०)		होता है। 1. पीवीसी लेदर क्लोच (काटन रेयोन/नाइलोन/ पोलीयेस्टर फैब्रिक से समिंचत)	1.10 वर्ग मी०	450%
			2. भ्रल्यूमीनियम	1 . 05 किग्रा०	
			<ol> <li>कास्टर व्हील्स</li> </ol>	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टनर्स	1.03 मी०	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवल	
			6. एल डी पी ई	1.05 किया०	
24.	पीवीसी फैब्रिकेटिड लगेज (पीवीसी लेदर क्लोथ बैंवड	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित जिनका निर्यात उत्पाद में		
	जूट और पोलीप्रोपीलीन से बने हुए) श्राकार 18' (भार 1.91 किमा०)		वास्तव में उपयोग होता है 1. पीवीसी लेदर क्लोथ (काटन∫रेयोन/नाइलोन पोलीयेस्टर फैंब्रिक से सर्माथत)	1.10 वर्गमी०	450%
	(MV21021PMC)		2. ग्रन्यूमीनियम	1.05 किग्रा०	
			3. कास्टर व्हील्स	निवल के लिए निवल	
			4. जिप फास्टेनर्स	1.03 मी०	
			5. जिप स्लाइडर्स	निवल के लिए निवस	
			6. एल डी पी ई	1.05 किग्रा०	
	पीवीसी फैबिकेटिड बैग्स (पीवीसी लैंदर क्लोध बैंक्ड जूट ग्रोर पोलीप्रोपीलीन से बने	1 नग ·हए)	कोई ग्रीर/या निम्नलिखित सभी श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है		
	म्राकार 21"	8 7/	1. पीवीसी लेदर क्लोथ	1.10 वर्गमी०	450%
	भार 1.52 किया)०		(काटन/रेयोन/नाइलोन/	•	70
`	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·		पोलीयेस्टर फैब्रिक से समर्थित)		

कोई और/या सभी निम्नलिखित -

श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग

होता है।

128. ग्रस्यूमीनियम केम सहित

एचडीपीई/पीपी सूट केसिस

1 नग

1	2	3	4	5	6
			<ol> <li>मेन बाडी के विनिर्माण के लिए रेलीवेन्ट पालीमर्स के ग्रेन्यूल्स</li> </ol>		
			**	1 . 05 किया ०	1800/
			(2) एल एल डी पी ई या		150%
			(ख) (1) पोलीप्रोपीलीन	1.05 किग्रा०	
			(2) एल एल की पीई		
			2. एल डी पी ई	1 . 0 5 किग्रा०	
			3. पोलीप्रोपीलीन (व्हील	1.05 किया०	
			असेम्बली के विनिर्माण के लिए)		
			4. श्रह्यू मीनियम	1 . 05 কিয়া০	
			5 . पीवीसी (एक्सट्रज् <b>न</b> ग्रेड)	1 . 05 किग्रा०	
			6. कम्बीनेशन लॉके	निवल के लिए निवल	
			7. साइड लॉक्स 8. लाइनिंग (रेयोन/	<b>व</b> ही- <b>-</b> -	
			पोलीयेस्टर/नाइलोन)	1.10 वर्ग०मी०	
			9. कैरीइंग हैण्डल	निवल के लिए निवल	
			10 हैण्डल लग्स	वही <u>-</u>	
			11. पुलिंग हैण्डल	वही	
129.	एच डी पी ई पीपी सूट केसिस ग्राकार 24''	1 नग	कोई और/या निम्नलिखित सर्भ श्रेणियां जिनका निर्यात उत्पाद में वास्तव में उपयोग होता है।		
	(भार 4.00 किया)	,	<ol> <li>मेन बाडी के विनिर्माण के लिए रेलीवेन्ट पालीमर्स के</li> </ol>		
			ग्रेन्यूल्स		
			(क) (1) एचडीपीई (१)	1.05 किया०	150%
			(2) एलएलडीपीई	1.05 किग्रा०	
			(ख)(1) पोलीप्रोपीलीन (2) एलएलडीपीई	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	
			(2) एलएलडापाइ 2. एलडीपीई	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा०	
			<ol> <li>३. पोलीप्रोपीलीन (व्हील</li> </ol>	1.05 कि <b>ग्रा</b> ०	
			भ्रसेम्बली के विनिर्माण के लिए)	1. 00 1 1 1 1	
			4. अल्युमीनियम	1.05 किग्रा०	
			<ol> <li>पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड)</li> </ol>	1 . 05 কিয়া৹	
			6. कम्बीनेशन	निवल के लिए निवल	
			7. साइड लॉक	निवल के लिए निवल	
			8. लाइनिंग (रेयोन/	1.10 वर्ग मी०	
			पोलीयेस्टर/नाइलोन)		
			9. कैरीइंग हैण्डल	निवल के लिए निवल	
			10. हैण्डल लग्स	—वही <del>ं</del>	
			11. पुलिंग हैण्डल	<u>—</u> बही—	

1	2	3	4	5	<b>£</b> 6
130.	एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम फेम के बिना पीपी सूट- केस (साईज: 22 इंच) (बजन 3.40 किग्राक)	1-सरा	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका श्वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।		
			के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूटर	म ।	
			्कि) (i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई या	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	130%
			(ख) (i) पालीप्रापीलीन (ii) एलएलडीपीई	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	
			<ol> <li>एल डी पी ई</li> <li>पालीप्रोपीलीन (व्हील</li> </ol>	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	
			एसम्बली के निर्माण के लिये	•	
			4. ग्रत्युमिनियम	1.05 किया०	
			<ol> <li>पीवीसी (एक्स ट्रजन ग्रेड)</li> <li>काम्बीनेशन लॉक</li> </ol>	1 . 05 किग्रा० नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>ताईड लॉक्स</li> <li>लाईनिंग (रेयन/पानीएस्टर/ नायलन)</li> </ol>	नेट-टू-नेट 1 . 10 मीटर	
			9. कैरिंग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
131.	एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम फेम सहित पीपी सूटकेस साईज: 18 इंच (वजन 3.50 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।		
	(1.1. 0.00,		(क)(i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 1. मेन:बाडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्यूरू	1.05 किन्ना० 1.05 किन्नाड	150%
			(क)(i) एच डी पी ई (ii) एसएलडीपीई 2. एलडीपीई पालीप्रोपी लीन (व्हील एसेम्बली के निर्माण के लिये)	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा०	150%
			<ol> <li>अल्युमिनियम</li> </ol>	1 . 05 किया०	
			4. नीक्तसी (एक्सट्रूजन ग्रेड)	1.05 किग्रा०	
			<ol> <li>काम्बीनेशन लॉक</li> <li>साईड लॉक्स</li> </ol>	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>ताइडिनग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन)</li> </ol>	1.10 वर्ग मी०	
			<ul><li>कीर्सा हैण्डल</li><li>के. हैण्डल लग्स</li></ul>	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
132.	एचडीपीई/ग्रल्यु <b>भिनिक्य</b> फ्रेम सहित पीपी सूटकेस (सा <b>र्वज</b> : 19 इंच)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल	10 4.10	
	(वजन: 2.80 किश्रा०)		होता हो ।		

1 2				
* <i>L</i>	3	4	5 	6
		1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये	•	
		संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स	•	0.4
		(क) (i) एचडीपीई	1.05 किग्रा०	150%
		(ii) एलएलडीपीई		
		2. एलडीपीई	1.05 किग्रा०	
		<ol> <li>एल्युमिनियम</li> </ol>	1.05 किग्रा०	
		4. पीबीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. काम्बीनेशन लॉक	1.05 किया <b>०</b> रेज र <del>रेड</del>	
		5. काम्बानशन लाक 6. साईड लॉक्स	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
		०. साइडजानस 7. लाइनिंग (रैयन/	गटन्दूनाट 1.10 वर्ग मी	
		गः सादागग ( <i>(५५</i> ग) पालीएस्टर/नायलन)	1.104444	
		8. कैरिंग हैण्डल	नेट-टू-नेट	
		9. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट	
		10. पुलिंग हैण्डल	नेट-टू-नेट	
133. एच डी पी ई/भ्रत्युमिनियम	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/		105
फेम सहित पी भी क्रीफकेस	1 पप	या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद	1.05 (4)41.	125,
(साइज: 16.5")		में इस्तमाल होता हो ।		
(वजन: 2.50 कि.ग्रा.)		1. मेन बॉडी के निर्माण के लिए		
,		संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स		
		क. (1) एच डीपीई	1.05 किया.	125%)
		(2) एल एल डी पी ई	1.05 किया,	, 0,
		2. एल डी पी ई	1.05 किया.	
		<ol><li>ग्रल्युमिनियम</li></ol>	1.05 किया.	
		4. पी बी डी (एक्सट्जन ग्रेड)	1.05 किया.	
		<ol><li>काम्बीनेशन लॉक</li></ol>	नेट-टू-नेट	
		6. साइड लाक्स	नेट-टू-नेट	
		<ol> <li>लाइनिग (रेयन/पालिएस्टर/नायलन)</li> </ol>		
		8. कैरिंग हैण्डल	नेट-टू-नेटम	
		9. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट 	
		10. पुलिम हैण्डल	नेट-टू-नेट	
134. एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से को	\$	
फोम सहित पीपी ब्रीफकेस (कार्यक्र कार्य करेंक)		और/या जिनका वास्तव में		
(साईज : 17,5 इंच) (वजन : 2,68 किग्रा)		निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल		
(4441 - 2.0014341)		होता हो। 1. मेन बाँडी के निर्माण के लिये		
		संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स ।		
		(क) (i) एचडीपीई	1.05 किया०	150%
		(ii) एलएलडीपीई	1.05 किया०	150/6
		2. एलडीपीई	1.05 किग्रा०	
		3. अल्युमिनियम	1.05 किग्रा०	
		<ol> <li>पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड)</li> </ol>	1 . 05 किग्रा०	
		5. काम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
		6. साईड लॉक्स	नेट-टू-नेट	
		7. लाइनिंग (रेयन/	नेट-टू-नेट	
		पालिएस्टर/नायलन)		
		8. कैरिंग हैण्डल	नेट-टू-नेट	
The state of the s	,	9. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट	

24	111	, ill liversup (	OF INDIA: EXTRAORDINARY	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	PART I-SEC.
1	2	3	4	5	6
135.	एचडीपीई/ग्रत्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी बीफ्रकेस	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका बास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता है। 1. मेंन बाँडी के निर्माण के लिये संगत पालीमर ग्रेन्युल्स।		
			(क)(i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	125%
			<ol> <li>एल डी पी ई</li> <li>अल्युमिनियम</li> <li>पीवीसी एक्सट्रजन ग्रेड</li> <li>कास्बीनेशन लॉक</li> <li>साईड लाक्स</li> <li>लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन)</li> <li>कैरिंग हैण्डल</li> <li>हैण्डल लग्स</li> </ol>	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग मी० नेट-टू-नेट	
136	. एचडीपीई/ ग्रत्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी सूटकेस साईज (2.6 इंच) (वजन: 5.40 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका बास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मेन बॉडी के निर्माण के लिये संगत पॉलीमर ग्रेन्यूल्स (क)(i) एचडीपीई	1 , 05 किय्रा०	130%
			(ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. प्रॉलीप्रोपीलीन (व्हील असेम्बली के निर्माण के लिए) 4. अल्युमिनियम 5. पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 6. काम्बीनेशन लॉक 7. साईड लॉक्स 8. लाईनिंग (रेयन/पालीएस्टर/	1.05 किया । नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
			9. कैरिंग हैण्डल 10. हैण्डल लग्स 11. पुलिंग हैण्डल	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
137	. एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम फ्रेम के बिना पीपी सूटकेस (साईज: 20 ईच) (वजन: 2.75 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों से कोई और/पा जिनका कस्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मैन बॉडी के निर्माण के लिये		
			संगत पालीमर ग्रेन्यूल्स । (क) (i)  एच डी पी ई (ii)  एलएलडीपीई	1 . 05 किग्रा० 1 . 05 किग्रा०	130%

1	2	3	4	5·	6.
			2. एल डीपीई	1.05 किग्रा०	
			3. ग्रल्युमिनियम	1.05 किया०	
			<ol> <li>पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड)</li> </ol>	1.05 किग्रा०	
			5. काम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>साईड लॉक्स</li> </ol>	नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>नाइनिंग (रेयन/पानीएस्टर/ नायलन)</li> </ol>		
			8. कैरिंग हैण्डल	नेट-दू नेट	
			9. <b>हैण्डल</b> लग्स	नेट-टू-नेट	
138	. ग्रल्युमिनियम फेम सहित एवीएस ब्रीफकेस साईज : 18 इंच	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद	10 9 10	
	(बजन: 2.40 किग्रा०)		में इस्तेमाल होता हो।		
			<ol> <li>मेन बॉडी एवीएस के निर्माण के लिये संगत</li> </ol>	1 . 10 किग्रा०	125%
			पालीमर ग्रेन्यूल्स ।		
			2. एल डी पीई	1 . 05 কিয়া৹	
			3. भ्रल्युमिनियम	1 . 05 किग्रा०	
			<ol> <li>पीवीसी (एक्सट्रजन ग्रेड)</li> </ol>	1.05 किग्रा०	
			<ol> <li>एवीएस/पीवीसी/ एकिलिक फिल्म</li> </ol>	1.10 वर्गमी०	
			6. काम्बीनेशन लॉक	नेट टू-नेट	
			7. साईड लॉक्स	नेट टू-नेट	
			<ol> <li>लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/ नायलन)</li> </ol>	1.10 वर्ग मी०	
			9. कैरिंग हैण्डल	नेट टू-नेट	
			10. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट	
l39.	एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम फ्रेम सहित पीपी त्रीफकेस साईज: 15.5 इंच (वजन 2.80 किग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो। 1. मेन बॉडी के निर्माण के		
			लिये सगत पालीमर ग्रेन्यूल्स		
			(क) (i) एच डी पी ई (ii) एलएलडीपीई	1 . 05 किया० 1 . 05 किया०	
			2. एलडीपीई	1 . 0 5 किग्रा०	
			3. ग्रल्युमिनियम	1 . 05 किग्रा॰	
			4. पीवीसी (एक्सट्रजनग्रेड)	1.05 किग्रा०	
			5. काम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
			6. साईड लॉक्स	नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>लाइनिंग (रैयन/पालिएस्टर नायलन)</li> </ol>	1.10 वर्गमी०	
			•	नेट- टू-नेट	
			9. हैण्डल लग्स	नेट-टू-नेट	
	,		10. पुलिंग हैण्डल	नेट-टू-नेट	
40,	एचडीपीई/ग्रल्युमिनियम फ्रेम के बिना पीपी सूटकेस	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में कोई और/ या जिनका वास्तव में	10 6 10	
	<b>ब्राकार</b> 18"		निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल		
	(भार 2 , 10 किग्रा०)		होता है।		
	•		<ol> <li>मेन बॉडी के निर्माण के लिए संगत पालीम र ग्रेन्युत्स</li> </ol>		

1	2	3	-4	5	6
			(क)(i) एचडीपीई (ii) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. प्रत्युमिनियम 4. षीबीसी (एक्सट्रजन ग्रेड) 5. कम्बीनेशन लॉक 6. साईड लॉक्स 7. लाईनिंग (रेयन/पालीएस्टर/काइलोन) 8. कैरिंग हैण्डल	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा निवल के लिए निवल निवल के लिए निवल 1.10 वर्ग मी०	130%
141.	प्चडीपीई/ग्रत्य्मितियम फ्रेम के बिना पीपी बीफकेस	1 नग	<ol> <li>हैण्डल लग्स</li> <li>निम्नलिखित श्रेणियों में कोई और/या जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता है।</li> <li>भेन बॉडी के निर्माण के लिए संगल पालीमर ग्रेन्युल्स</li> </ol>	निवल के लिए निवस	
			(क) (1) पालीशोपीलीन (2) एलएलडीपीई 2. एलडीपीई 3. पीबीसी (एक्सट्रूजन ग्रेड) 4. साईड लॉक्स 5. लाइनिंग (रेयन/पालीएस्टर/नायलीन) 6. केरिंग हैण्डल 7. हैण्डल लग्स	1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा० 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा 1.05 किग्रा निवल के लिए निवल 1.10 वर्ग मी० निवल के लिए निवल	125%
142.	श्रत्यूमीनियम फ्रेंम सहित ए बी एस सूटकेस साइज 32" (वजन 8.10 कि॰ग्रा॰)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और/या सभी जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद इस्तेमाल होता हो।		
			<ol> <li>मेन बाड़ी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पोलीमर के ग्रेन्यूल्स</li> <li>एल डी पी ई</li> <li>पोलिप्रोपीलीन (व्हील असम्बेली के निर्माण के लिए)</li> <li>अल्यूमीनियम</li> <li>पी वी सी (एक्सट्रूजन ग्रेड)</li> <li>ए बी एस/पी वी सी/प्किलम/फिल्म</li> <li>कम्बीनेंगन लॉक</li> <li>साइड लाक्स</li> <li>लाइनिंग (रेमन/पोलिएस्टर/नायलान)</li> <li>कैरिईग हैंडल</li> </ol>	1.05 किया • 1.05 किया • 1.10 वर्ग मीटर  नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट 1.10 वर्ग •मी • नेट-टू-नेट	100%
			<ol> <li>हैंडल लग्स</li> <li>पुलिग हैंडल</li> </ol>	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	

1	2	3	4	\$	6
143.	भ्रत्यूमीनियम फ्रेम	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से		·
	सहित ए बी एस सूटकेस		कोई और/या सभी जिनका		
	साइज 29" (वजन		वास्तव में निर्यात उत्पाद		
	7.30 कि॰प्रा॰)		में इस्तेमाल होता हो।		
			<ol> <li>मैंन बोड़ी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत</li> </ol>	1.10 किया० ग्रा०	100%
			पोलिमर के ग्रेन्यूल्स	•	
			2, एल डी पीई	1.05 किया०	
			<ol> <li>पोलि प्रोपीलीन (व्हील ध्रसम्बेली के निर्माण के लिए)</li> </ol>	1 . 05 কিয়া৹	
			4. ग्रल्यूमीनियम	1 . 05 किया०	
			5. पी वी सी (एक्सट्रजन ग्रेंड)	1 . 05 किग्रा०	
			<ol> <li>ए बी एस/पीवी सी/ एकिलिक फिल्म</li> </ol>	1.10 किया॰	
			7. कम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
			<ul><li>8: साइड लाक्स</li></ul>	नेट-टू-नेट`	
			9. लाइनिंग (रेयन/पोलिस्टर/ नायलान)	1.10 वर्ग०मी०	
			10. कैरिइंग हैंडल	नेट-टू-नेट	
			11. हैंडल लग्स	मेट-ट-नेट	
			12. पुलिंग हैंडल	नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट	
144.	<b>भ</b> ल्यूमीनियम फ्रेम सहित	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से		
	ए बी एस सूटकेस साइज 26"		कोई औरया/सभी जिनका		
	(वजन 5.70 कि०ग्रा०)		वास्तव में निर्यात उत्पाद	•	
	·		में <b>इस्तेमाल होता</b> हो।		
			<ol> <li>मेन बाड़ी ए वी एस के निर्माण के लिए संगत</li> </ol>	1 . 10 কি ০য়া ০	100%
			पोलीमर के ग्रेन्यूल्स		
			2. एल डी पी ई	1.05 कि॰ग्रा॰	
			<ol> <li>पोलिप्रोपीलीन (ब्हील प्रसम्बेली के निर्माण के लिए)</li> </ol>	1.05 कि०ग्रा०	
			<ol> <li>ध्रल्यूमीनियम</li> </ol>	1 . 05 कि०ग्रा०	
			5. घी वी सी (एक्सट्रूजन ग्रेड)	1 . 05 कि <i>०ग्रा०</i>	
		<ol> <li>ए बी एस/पी वीसी/ एकिलिक फिल्म</li> </ol>	1.10 कि॰ग्रा॰		
			7. कम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>साइड लॉक्स</li> </ol>	नेट-टू-नेट	
			9. साइनिंग (रेयन/पोलिस्टर/ नायलान) ॄे	1,10 वर्ग ०मी०	
			10, यैरिईंग हैंडल	नेट-टू-नेट	
			11. हैंडल लग्स	नेट-टू-नेट	
			12. पुलिग हैंडल	नेट-टू-नेट	
	<i>a</i>				_

1	2	3	4	5	6
145.	ग्रत्युमीनियम फ्रेम सहित ए बी एस सूटकेस (साइज 24" (बजन 4.50 कि॰ग्रा॰)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या/सभी जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता है।		
			<ol> <li>मेन बाडी एबी एस के निर्माण के लिए संगत पोलिमर के ग्रेन्यूल्स</li> </ol>	1 . 10 কি ০ য়া ০	130%
			2. एल डीपीई	1 . 05 कि॰ग्रा॰	
			<ol> <li>पोलि प्रोपीलीन (व्हील ग्रसेम्बली के निर्माण के लिए)</li> </ol>	1 . 0 5 কি ০ সা ০	
			4. श्रल्युमीनियम	1.05 कि०ग्रा∙	
			<ol> <li>पी वी सी (एक्सट्रअन ग्रेड)</li> </ol>	1.05 कि॰ग्रा•	
			<ol> <li>ए की एस/पी नी सी/ एकिलिक फिल्म</li> </ol>	1 . 10 কি০মা০	
			7. कम्बीनेशन लॉक	नेट-टू-नेट	
			8. साइड लाक्स	नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>लाइनिंग (रैयन/पोलिएस्टर/ नायलान)</li> </ol>	1.10 वर्गमी०	
			10. कैरिईंग हैंडल	नेट-टू-नेट	
			11: हैंडल लग्स	नेट-टू-नेट	
			12. पुलिंग हैंडल	नेट-टू-नेट	
146.	श्रत्युमीनियम फेम सहित ए बी एस सूटकेस साइज 21" (वजन 3.30 कि०ग्रा०)	1 नग	निम्नलिखित श्रेणियों में से कोई और या/सभी जिनका वास्तव में निर्यात उत्पाद में इस्तेमाल होता हो।		
			<ol> <li>मेन बाडी ए बी एस के निर्माण के लिए संगत पौलीमर के ग्रेन्यूल्स</li> </ol>	1 . 05 कि०ग्रा०	160%
			2. एल डी पी ई	1.05 कि॰पा॰	
			3. ध्रल्मूमीनियम	1 . 05 कि ०ग्रा०	
			.4 प्री वी सी एक्सट्रूजन ग्रेड)	1 . 05 कि॰ग्रा॰	
			5. ए वी एस/पी वी सी/ एकिलिक फिल्म	1.19 कि०ग्रा०	
			. 6. कम्बीनेशन लाक	नेट-टू-नेट	
			7. साइड लाक्स	 नेट-टू-नेट	
			<ol> <li>लाइनिंग (रेयन/पोलिस्टर/ नायलान)</li> </ol>	1.10 वर्ग ०मी ०	
			9. कैरिईंग हैंडल	नेट-टू-नेट	
			10. हैंडल लग्स	नेट-टू-नेट	

- 2. पीपी-0.644 ग्राम
- 3. एच एम एच डी पी ई 2.07 ग्राम
- 4. लंटेक्स रवड़ 0.99 ग्राम
- 5. पोलिएसीटल 0.603 प्राम
- 6. पी वी सी इक्सट्रूजन ग्रेड--- 11. 264 ग्राम
- 7. नीडल्स एक नग
- 8. एल डी पी ई 0.783 ग्राम

9. एल डी पीई

0.87 ग्राम

149. एकीलिक शीट झाफ कट की बनी वस्तुएं

1 किं०्प्रा०

एकीलिक शीट/भ्राफ कट्स

1.05 कि०ग्रा०

60%

-	
-	n

1	2	3	4	5	6
150.	पोलिप्रोपीलेन मल्टी फिलामेंट यार्न	100 कि॰ग्रा॰	<ol> <li>पी०पी० चिप्स</li> <li>पी०पी० ड्राइड लिप्स</li> <li>यू०वी० स्टैबलाइजर</li> <li li="" फिनिश="" मायल<="" स्पीन=""> </li></ol>	105. 10 কি০য়া০ 4. 15 কি০য়া০ 0. 75 কি০য়া০ 2. 33 কি০য়া০	
151.	पोलियूरेबेन कॉम ( 20 कि०ग्रा० क्यूविक/ भीटर)	1 किंग्सा•	<ol> <li>पोलियोल</li> <li>माइसो क्यानेट         (टीडी माई)</li> <li>टिम कैटालिस्ट (स्टेनसस)         (माक्टोएट)</li> <li>मेथिलीन क्सोराइक</li> <li>सिलिकान स्टेक्साइजर प्लास्टिक</li> </ol>	0.769 कि॰मा॰ 0.477 कि॰मा॰ 0.019 कि॰मा॰ 0.992 कि॰मा॰ 0.115 कि॰मा॰	
152.	इत्तैक्ट्रानिक मासविवटो देपसैंट	1 कि०सा०	(1) पोलिप्रोपिलेन मार्डॉलंडग काउडर/ग्रैन्यूल्स (2) पीटी सी थामिस्टसं 3. एलईडी/नियोन सेंप (4) पैंकिंग सामग्री (क) एलडीपीई	<ol> <li>1.05 कि॰गा॰ निर्यात में कटेंट प्रति कि॰गा॰ नेट-टू-नेट नेट-टू-नेट</li> <li>1.05 कि॰गा॰ कन्टेंट प्रति कि॰गा॰</li> </ol>	75 <b>%</b>
153.	सैमिनेटिड पेपर बोर्ड के बने हुए विडियो कैसेट सैकेट	1.0 কি॰য়া॰	(ख) पोलिप्रोपिलेन (1) पेपर बोर्ड (2) बीओ पी पी फिल्म	वही वही वही	
154.	चश्मे के फ्रीम	100 नेग	<ol> <li>मेटल फिटिंग्स वाले स्पेक्टकन फन्ट (2) मेटल फिटिंग्स वाले स्पेक्टक्ल साइब्रस</li> </ol>	100 नग 100 जो <del>ड़</del>	100%
155.	चहमे के फ्रेम	1 . ৫ কি ০ মা ০	(1) भाकार में सेल्यूलोज एसीटेट भीट/स्ट्रिप; 140 × 17 से॰मी॰/ 140 × 18 से॰मी॰ 8 एम एम या 3.5 एम॰एम॰ मोटाई (2) स्कू युक्त या रहित स्पेक्टकल हिन्जेंज (3) निकल सिल्बर वायर (हिन्जों के हिबना)	2.857 कि॰ग्रा॰ हिन्जेंज नेट <b>्यूनेट</b> नेट-टू-नेट	125%
	पीवीसी फैबीकेटिड बेन्स (पीवीसी सैंदर क्लोच बैंक्ड जूट कोर पोलीप्रोपीसीन से बने हुए) धाकार-17" (भार-1.25 किंदा•)		ाह्र-आ क हिंदना।  1. काटन/रैसोन/काह्रलान/ पोलिएस्टर फैब्रिक से समर्पित पीवीसी और लैंदर क्लोब  2. बस्यूमिनियम  3. कास्टर व्हील्स  4. जिप फास्टनसे  5. जिप स्लाइडसे  6. एलडीपीई	1.10 वर्ग क्मी क 1.035 किया क निवल से निवस 1.03 मी क निवल से निवल 1.05 किया क	450%

			उपाबन्ध "य"		
1	2	3	. 4	5	6
			बस्त्र		
143.	100% पोलियस्टर ग्रेड सिविंग ध्रोड	1.0 कि॰ गा॰	100% पोलियस्टर ग्रेन यार्न	1 . 01 कि॰ग्रा॰	
144.	पोल्यस्टर डाईड सीविंग धरेड	1.01 कि॰ग्रा॰	100% पोल्यस्टर ग्रेन यार्न	1.02 कि॰ग्रा॰	
145.	पोल्यस्टर डाईड सीविंग ध्येड	1 . 0 कि०ग्रा०	100% पोलियस्टर डाईड यार्न	1.01 कि०ग्रा०	
146.	पोलियस्टर फिलामेंट यार्न और विस्कोस यार्न से बने मानवर्निमित फेबिक्स	1 कि०गा०	1 . पोलियस्टर फिलामेंट यार्न	निर्यात उत्पाद में प्रत्येक कि॰गा॰ पोलियस्टर की माला पर 1.1 कि॰गा॰	250%
			<ol> <li>100% शक्ति के बिस्पर्स शाईज</li> </ol>	निर्यात उत्पाद में पोलियस्टर की माला का 2%	
			<ol> <li>ग्राप्टिकन बाइटॉनम एजेंट</li> </ol>	0.005 कि॰ग्रा॰	
			4. विंस्कोस गार्ने	निर्यात उत्पाद में विस्को के प्रति कि॰ग्रा॰ पर 1.065 कि॰ग्रा॰	स
147.	100% काटन डाईड फ्रेडिक्स	1 कि०ग्रा∙	<ol> <li>टैक्सटाइल डाइस/वीएटी/ पिगमेंट/रिएक्टिवस</li> <li>टैक्सटाइल ग्राक्सिलरीज और रसायन</li> </ol>	0.015 कि∘ग्रा∘	
			(क) पोलिविना इल अल्फीहरस	•	
			(ख) सिलिकोन ग्रायल (ग) हाइड्रोजन पैरॉक्साइड	0.01 कि०मा∙ 0.02 कि०मा०	
148	डाईड ब्लंडड पोलियस्टर विस्कोस फैबिक्स	1 कि०ग्रा•	<ol> <li>पोलियस्टर/फिलामेंट यार्न/पी ओ वाई</li> </ol>	निर्यात उत्पाद के प्रति कि.ग्रा. कन्टेंट पर 1.10 कि॰ग्रा॰	200%
			2. पोलियस्टर स्टेपल फा <b>इब</b> र	निर्यात उत्पाद के प्रति कि॰ग्रा॰ कन्टेंट पर	
			3. बिस्कोस स्टेवन फाईवर	1.115 कि॰ग्रा॰ निर्यात उत्पाद के प्रति कि॰ग्रा॰ कन्टेंट पर 1.115 कि॰ग्रा॰	
			4. ढाईज/कैमिकल्स	ILANIA	
			(क) डिस्परं डाईज (100%) शक्ति)	निर्यात उत्पाद के पोलियस्टर कर्न्टेंट के वेजन का 2%	
			(ख) पोलिविनाइल ग्रल्कोहल	निर्यात उत्पाद के पोलियस्टर कर्न्टेंट के बजन का 1 %	

i	2	3	4	5	6
19.	100% काटन निटिड जैन्टस क्रीपस	1.0 कि०ग्रा०	.(1) इलास्टिक	निर्यात उत्पाद के प्रत्येक कि ज्या कन्टेंट पर 1.005 कि ज्या क्रिंट इलास्टिक की किस्म और विशिष्टताएं निर्यात और मायात दोनों में सद्श होनी चाहिएं।	
50.	<b>जै</b> न्टस बर्मुडास	1 नग	1. रैलेबेंट फैब्रिक्स	1 . 00 वर्ग मीटर	50%
51.	सिन्थैटिक ब्लैकेट्स (जिनमें 95% ब्रक्रेलिक टो वेस्ट की माला हो)	1 , 0 কি॰য়া॰	1. धकेलिक टो बेस्ट	1 . 0 4 कि • ग्रा०	
52.	शहतूत के कञ्चे रेशम तथा मेटालाइण्ड यार्न की साड़ियां मेड ग्रप्स	1 , 0 किग्रा∘	(1) शहतूत का कच्चा रेशम	1 . 20 किया निर्यात उत्पाद में कंटेंट क्रिया	
	10 4 4		(2) मेटालाइण्ड यामे	1 . 0 5 किया/निर्यात उत्पाद में कंटेंट किया०	
				उपबन्ध-'छ'	
			विविध उत्पाद	,	,
5. পি	क्तिग्ड ग्लास बीड्स	1 कि॰ग्रा॰	1. भपरिष्कृत ग्लास कट बीड्स	1.20 कि॰ग्रा॰	
	हिददार कार्डबोर्ड से बने प्रिनिटड <b>बक्से</b>	1.0	<ol> <li>लेपित सफेद कागज (श्राइवरी बोर्ड के भ्रलावा)</li> <li>काफट पेपर</li> <li>प्रिटिंग इन्क</li> <li>बैजीटेबल पर्चमेंट पेपर</li> </ol>	निर्यात उत्पाद में प्रति कि॰गा॰ माला पर 1.10 कि॰गा॰ निर्यात उत्पाद में प्रति कि॰गा॰ पर 1.10 कि॰गा॰ पर 1.10 कि॰गा॰ 1% जहाजी भाड़े सहित मूल्य का 1% निर्यात उत्पाद में प्रति कि॰ गा॰ माला पर 1.05 कि॰गा॰	50%
	तिल के साथ जड़े हुए वूडन हासे विद ब्रास	एक	<b>ब्रास स्क्रै</b> प	निर्यात उत्पाद में पीतल की प्रति कि॰ग्रा॰ मात्रा पर 1.04 कि॰ग्रा॰	
8. पर	लोरोसैंट पोस्ट <b>र वोर्ड</b>	1 कि॰ग्रा॰	पेपर बोर्ड (ग्राइबरी बोर्ड के श्रलावा)	1 . 05 कि॰ग्रा॰	
9. <b>南</b>	टेल टेल हेयर	1.0 कि॰ग्रा॰	रॉ कैंटल हेयर	1 . 20 কি॰য়া॰	
, <del>6</del>	बस्टल वट कट्स	1 कि॰ग्रा॰	नैसुरल ब्रिस्टल	1 . 20 कि॰ग्रा॰	

[मारा [			भारत का राज्यस न्यसाबारण		33
1	2	3	4	5	6
21.	मशीन कट ग्लास	10 ग्रा०	<ol> <li>ग्लास रोड्स</li> <li>गट्टा पार्चा</li> <li>गट्टा पार्चा</li> <li>सिलिकोन मोनोक्साइड</li> <li>टिटैनियम मोनोक्साइड</li> <li>ब्रांज पाउडर</li> <li>सिल्वर फ्लैक्स</li> <li>बूटापल</li> <li>सीरियम ग्राक्साइड</li> <li>कंज्यूमेंबल रोलर</li> <li>टंगस्टन राड</li> </ol>	0.500 ग्रा॰ 0.300 ग्रा॰ 0.0004 ग्रा॰ 0.0005 ग्राम 0.0065 ग्राम 0.175 ग्राम 0.030 ग्राम जहाजी भाड़े सहित मूल्य का 5	60%
22.	पोली जूट बैंग	1 कि०ग्रा०	1 . पी पी ग्रेन्यूल्स	निर्यात की मात्ना के प्रति कि०ग्रा० का 1.05 कि०ग्रा०	
23.	जूट बैग/हैंड बैग एचडीपीई के साथ/एल डी पी ई लाइनर	1 कि ०ग्रा०	<ol> <li>एच डी पी ई/एल</li> <li>डी पी ई ग्रेन्यूल्स</li> </ol>	निर्यात की सामग्री की मात्रा के प्रत्येक कि०ग्रा० पर 1.05 कि०ग्रा०	

#### MINISTRY OF COMMERCE

1. ऋाषट पेपर

0.9 किग्रा०

#### PUBLIC NOTICE NO 145 (PN)/92-97

1.0 किग्रा०

New Delhi the 28th June, 1993

SUBJECT: Handbook of Procedures Vol. II 1992-97—Input—Output, Value Addition Norms and details of Sensitive items.

F. No. 6/36/92—EPC.—Attention is invited to Handbook of Procedures, 1992-97, Volume II, Published under Public Notice No. 121(PN)/92-97 dated 31-3-1993 on the above mentioned subject.

2. In the statement of Standard Input Output, Value Addition Norms and Sensitive items, following additions shall be made at appropriate places as mentioned below:—

# CHEMICALS & ALLIED PRODUCTS

(1) After Entry No. 945, the new entries from Sl. No. 946 to 1009 shall be added as per Annexure "A" to this Public Notice.

#### **ELECTRONICS**

(2) After Entry No. 243, the new entries shall be added from Sl. No. 244 to 246 as per Annexure 'B' to this Public Notice.

#### **ENGINEERING PRODUCTS**

(3) After Entry No. 763, the new entries shall be added from Sl. No. 764 to 774 as per Annexure 'C' to this Public Notice.

#### LEATHER PRODUCTS

(4) After Entry No. 51, the new entry shall be added at Sl. No. 52 as per Annexure 'D' to this public Notice.

#### **PLASTICS**

(5) After Entry No. 104, the new entries shall be added from Sl. No. 105 to 156 as per Annexure 'E' to this Public Notice.

24. कारूगेटिड कार्टन

#### TEXTILES

(6) After Entry No. 142 the New entries shall be added at Sl. No. 143 to 152 as per Annexure 'F' to this Public Notice.

#### **MISCELLANEOUS PRODUCTS**

- (7) After Entry No. 14, the new entries shall be added from Sl. No. 15 to 24 as per Annexure 'G' to this Public Notice.
- 3. This is issued in Public interest.

C.K. MODI, Director General of Foreign Trade

## ANNEXURE A

Sl. No.	Export Item	•	Import Item			Value addition
	Name (	Quantity	Name Q	ty. allowe	- <del></del>	addition
1	2	3	4	5		6
	CI	HEMICAI	S AND ALLIED PRODUCTS			
946	Deltamethrin (Decamethrin) Technical Min. 98%	l Kg	(a) Becisthamic Acid	0.6538	Kg	
947	Benzyl Alcohol	1 MT	<ol> <li>Toluene</li> <li>Soda Ash</li> <li>Caustic Soda</li> </ol>	1.66 0.50 0.171	MT MT MT	
			4. Catalyst (a) Sequesting agent (Zinc Phosphate)	4.0	Kg	
			(b) Complexing agent (Hexamine Tetramine)	3.0	Kg	
			(c) Depolymerizing agent (Trilauryl Thiodipropionate)	3.0	Kg	
			(d) Anti-Oxidant (B,H.A.)	5.0	Kg	
948	Ampicillin Anhydrous	1 Kg	1. Pencillin G	1.425 or	Kg	
	B.P. 80/88 USP		Potassium 1st Crystal (Pen G)  2. Pivolyl Chloride  3. 2, 6, Lutidine  4. 2-Ethyl Hexanoic Acid  5. Triethyl Amine  6. Methylene Chloride  7. D(—) Alpha Phenyl Glycine Base (PG Base)	2.25 0.43 0.01 0.023 0.289 2.404 0.542	BDUS Kg Kg Kg .Kg .Kg Kg	
949	Methyl Diethanol Amine	l Kg	<ol> <li>Ethylene Oxide</li> <li>Monomethyl Amine 40%</li> </ol>	0.81 <b>0.715</b>	Kg Kg	100%
950	Potassium Silicate (Electronic Grade) having specification as under K <sub>2</sub> O—9.3% Minimum SIO—19.3% Minimum	1 Kg	1. Potassium Carbonate	0.11	Kg	300%
951	Chloropheniramine Maleate BP 88/USP 21	1 Kg	1. Chloropheniramine Base	0.78	Kg	

1	2	3	4	5		6
952	Ayurvedic Toilet Soap having 67% TFM content and coconut Fatty Acid not less than 50%	1 Kg	1. Fatty Oils	0.779 (out of whice coconut oil Industrial general than 0.513	rade not	100%
			<ol> <li>Caustic Soda</li> <li>Medicinal Herbs</li> <li>Paraffin Wax</li> <li>Essential Oils including essences</li> <li>EDTA</li> </ol>	0.130 0.013 0.040 0.034 (Cif value t limited to 1 FOB value 0.001	0% of )	
052	Culuba Tabine Asid	1 Va	1. Betanaphthol		Kg V-	
953 954	Sulpho Tobias Acid High Density High Alumina Ceramic Grinding Media containing 90% aluminium Oxide	1 Kg 1 Kg	<ol> <li>Calcined Aluminium         Oxide Powder</li> <li>Polyvinyl Alchohol</li> <li>Antisticking Agent for ceramic pressed bodies</li> <li>Special Refractory slabs/         Trays Nitride bonded         Silicon Carbide</li> </ol>	0.81 0.9 0.05 0.01 10% of FOB va	Kg Kg Kg Kg	75%
955	Isoniazid	1 Kg	<ol> <li>Gamma Picolnie</li> <li>Hydrazine Hydrate 80%</li> </ol>	1.10 0.56	Kg Kg	
956	Tetrabutyl Ammonium Bromide	1 Kg	<ol> <li>Tributyl Amine</li> <li>N. Butanol</li> <li>Liquid Bromine</li> </ol>	1.05 0.52 0.73	Kg Kg Kg	
95 <b>7</b>	Tetraethyl Ammonium Bromide	1 Kg	<ol> <li>Triethyl Amine</li> <li>Liquid Bromine</li> <li>Methyl Iso Butyl Ketone</li> <li>Methyl Ethyl Ketone</li> </ol>	0.71 0.8 0.45 0.3	Kg Kg Kg Kg	
958	Methyl Isobutyl Ketone	1 Kg	1. Acetone	1.276	K.g	50%
959	Orthochloro Para Nitro Aniline	1 Kg	3, 4, Dichloro Nitro Benzene	1.237	Kg	50%
960	Metronidazole	1 Kg	<ol> <li>Glyoxal 40%</li> <li>Acetic Anhydride</li> <li>Formic Acid</li> </ol>	2.5 1.0 1.0	Kg Kg Kg	
961	Oxferdazole BP VET	1 Kg	<ol> <li>Thiophenol</li> <li>Isopropanol</li> <li>Calcium Cyanamide</li> <li>Methyl Chloroformate</li> <li>Methylene Chloride</li> <li>N-propanol</li> </ol>	4.10 2.21 3.88 3.80 2.30 3.37	Kg Kg Kg Kg Kg	
		СН	EMICAL AND ALLIED PRO	DUCTS		
962	Rohdamine B 500—540% (Basic Violet-10	1 <b>K</b> g	<ul><li>(a) Nitre Benzere</li><li>(b) Di-Ethyl Sulphate</li></ul>	1.036 1.17	Kg Kg	375%
	C.I. No. 45170)		(c) Caustic Potash (d) Phthalic Anhydride	0.68	Kg Kg	

THE GAZETTE OF INDIA: EXTRAORDINARY	[PART I -SEC. 1]
-------------------------------------	------------------

964 ·	Dimetridazole BP Vet  Cetrimide BP 88  Tri Ethyl Benzyl  Aremonium Chloride	1 <b>K</b> g	<ol> <li>Glyoxal 40%</li> <li>Formic Acid</li> <li>Iso Propyl Alcohol</li> <li>Myristyl Dimethyl Amine</li> <li>Methyl Ethyl Ketone</li> <li>Liquid Bromine</li> </ol>	2.447 Kg 1.425 Kg 1.50 Kg 1.05 Kg 0.60 Kg	
964 965	Cetrimide BP 88 Tri Ethyl Benzyl	1 <b>K</b> g	<ol> <li>Formic Acid</li> <li>Iso Propyl Alcohol</li> <li>Myristyl Dimethyl Amine</li> <li>Methyl Ethyl Ketone</li> </ol>	1.425 Kg 1.50 Kg 1.05 Kg 0.60 Kg	
<b>96</b> 5 '	Tri Ethyl Benzyl		<ol> <li>Myristyl Dimethyl Amine</li> <li>Methyl Ethyl Ketone</li> </ol>	1.50 Kg 1.05 Kg 0.60 Kg	
<b>9</b> 65 '	Tri Ethyl Benzyl		2. Methyl Ethyl Ketone	0.60 Kg	
		1 <b>K</b> g		-	
		1 <b>K</b> g	3. Liquid Bromine		
		1 <b>K</b> g		0.63 <b>K</b> g	
	Ammonium Chloride		1. Tri Ethyl Amine	0.536 Kg	
			2. Iso Propyl Alcohol	0.3 Kg	
			3. Methyl Ethyl Ketone	0.3 Kg	
966	Cetyl Pyridinium	1 <b>K</b> g	1. Cetyl Alcohol	1.24 <b>K</b> g	
	Chloride USP		2. Pyridine	0.4 <b>K</b> g	
			3. Methyl Isobutyl Ketone	0.37 Kg	
	Ortho Phenylene Diamine Assay. Min. 98%	1 <b>K</b> g	1. Ortho Nitro Chloro Benzene	1.808 Kg	100%
			2. Sodium Hydroxide Flakes	1.59 <b>K</b> g	
			3. Sulfur Lumps	1.00 Kg	
968	Nylon-6 chips	1 <b>K</b> g	1. Caprolactan.	1.00 Kg	
969	Caprolactam	1 <b>K</b> .g	Cyclohexanone	0.940 Kg	
	Hexamethyl Disilexane (100% purity)	1 Kg	<ol> <li>Hexamethyl Disiloxane upto 85% purity</li> </ol>	1.18 <b>K</b> g	
971	Asbestes Cement Pressure	l MT	1. Asbestos Fibre	0.15 MT	60%
	Pipes/couplings		2. Portland Cement	0.80 MT	
972	Cuprous Chloride	1 <b>K</b> g	Copper Scrap	0.57 Kg	
973	Oxibendazole Vet	1 Kg	<del>-</del>	4.70 Kg	
			2. N. Propyl Bromide	3.00 Kg	
			3. Calcium Cyanimide	6.00 Kg	
			4. Methyl Chloro Format	5.40 Kg	
			<ul><li>5. Isopropanol</li><li>6. Methylene Chloride</li></ul>	3.95 Kg 3.82 Kg	
974	Fenbendazols Vet	1 Kø	1. Isopropanol	2.00 Kg	
			2. Thiophenol	3.70 Kg	
			3. Methyl Chloro Formate	3.43 Kg	
			4. Calcium Cyanamide	3.50 Kg	
	Nail Polish (10 ML) packed		th 1. Nitro Cellulose	100 Kg	
	in glass bottles	pcs	2. Butyl Acetate	100 Ltrs	
			3. Ethyl Acetate	100 Ltrs	
			4. Denatured Alcohol 5. Toluene	75 Ltrs	
			6. N. Butyl Alcohol	400 Ltrs 75 Ltrs	
			7. BDP	75 Lus 20 Kg	
			8. Detonic Resin	20 Kg	
			9. Enamel Concentrate	100 Kg	
			10. Acrosil	20 Kg	
			<ul><li>11. ABS resin</li><li>12. Nylon Bristle</li></ul>	66 Kg 66 Kg	

1	2	3	4	5	6
			13. HDPE Granules 14. Polypropylene granules 15. Stamping Foil	200 Kg 200 Kg 66, 666 Sq. inch	
			16. Cardboard other than ivory board	333 Kg	
			17. Kraft paper other than Ivory Board	666 Kg	
			18. Glass Bottles	Net to Net	

Note: 1. The total CIF value of item (9) viz. Exemal Concentrate should not exceed 10% of FOB value.

2. The total CIF value of items (13), (14), (16) and (17) should not exceed 5% of FOB value, out of which the total CIF value of item (13) and (14) shall be allowed to the extent of 2.5% of FOB value.

## **CHEMICAL**

S.	Export Item		Import Item		Value
No.	Name	Qty.	Name	Q.y.	addition
976	Mono Iso Propyl Amine (Min. Purity 99.5%)	1.8 Kg	<ol> <li>Propyl Alcohol</li> <li>Amonium Anhydrous</li> <li>Nickel Catalyst</li> </ol>	1.13 kg 0.32 kg 0.0017 kg	
977	Mono Ethyl Amine (Min. Purity 70%)	1 kg	<ol> <li>Ethyl Alcohol         (Purity not more than 93%)</li> <li>Ammonia Anhydrous</li> <li>Nickel Catalyst</li> </ol>	0.954 kg 0.33 kg 0.0017 kg	
978	Triethyl Amine (Min. Purity 98.5%)	1 kg	<ol> <li>Ethyl Alcohol         (Purity not more than 98%)</li> <li>Ammonia Anhydrous</li> </ol>	1.8 kg	
97 <b>9</b>	Di-Isopropyl Amine (Min. Purity 99%)	1 kg	<ol> <li>Nickel Catalyst</li> <li>Propyl Alcohol</li> <li>Ammonia Anhydrous</li> <li>Nickel Catalyst</li> </ol>	0.0017 kg 1.32 kg 0.20 kg 0.0017 kg	
980	Diethyl Amine (Minimum purity 98%)	1 kg	<ol> <li>Ethyl Alcohol         (Purity not more than 98%)</li> <li>Ammonia Anhydrous</li> <li>Nickel Catalyst</li> </ol>	1.6 kg 0.34 kg 0.0017 kg	
981	Manganese Acetate	1 kg	1. Unwrought unalloyed electrolytic Manganese Metal in Flake form having Min. 99.7% Purity 2. Acetic Acid Glacial	0.25 kg	50%
982	High Voltage Porcelain	1 MT	<ul><li>3. Soda Ash</li><li>(a) Ball Clay</li><li>(b) Microfined Calcined Alumina</li></ul>	0.54 kg 200 kg 296 kg	
	application as per IEC 383		(c) EN-8 steel round (d) Zinc ingots (e) Cement (f) Glaze Stain	70 kg 25 kg 40 kg 0.8 kg	
983	High voltage tubular proce- lain insulators as per IEC 233	1 Mt	<ul><li>(a) Ball Clay</li><li>(b) Microfined calcined Alumina</li><li>(c) Glaze stain</li></ul>	500 kg 750 kg 1.15 kg	

1	2	3	_	4	5	6
984	High voltage solid core porcelain insulators as per IEC 168 & 273 & ANSI 329-8, 329-9 with harware.	1 Mt.	(b) (c) (d)	Ball Clay Microfined calcined Alumina Zinc ingots Cement Glaze stain	600 kg 66 kg 15 kg 20 kg 0.93 kg	
985	Auramine O (Crudes) 200% (WS) (Assay not less than 95%) Basic Yellow 2, (C.I. No. 41000)	1 kg	Di-	methyl Aniline	1.3 kg	
986	Auramine O extra 185% (WS) (Assay not less than 87%) Basic Yellow-2 (C.I. No. 41000)	1 kg	(a)	Di-methyl Aniline	1.2 kg	
987	Auramine O 160% (WS) (Assay not less than 76%) Basic yellow-2 (CI No. 41000)	1 kg	Di-	methyl Aniline	1.04 kg	
988	Auramine CONC 130% Powder Wet Crystal (WS) Basic Yellow-2 (Assay not less than 61% (C.I. No. 41000)	1 kg	Di-	Methyl Aniline	0.845 kg	
989	Auramine OH 100% (Basic Yellow 2) C.I. No. 41000 (Assay not less than 47%)	l kg	Di-	methyl Aniline	0.65 kg	
990	Reactive Blue (Reactive Blue-19)	1.0 kg	(a)	Bromamine Acid (On 100% Basis)	.900 kg	
991	Vinyl Sulphone 2.5 Dimethoxy Aniline oil base	1.0 kg		Hydroquinone Acetic Anhydride/Acetic acid	1.05 kg 0.5 kg.	
992	Vat Orange-1 (CI No. 59105)	1 kg.	(3) (4) (5)	Naphthalene crude Benzoyl Chloride Aluminium chloride 2 Methyl Pyridine Hydrogen Peroxide (50% solution) Bromine Ortho Dichloro Benzene	1.00 kg 2.42 kg 0.5 kg 0.86 kg 2.26 kg 0.72 kg 2.23 kg	300%
993	Oxysulphone Blue (Metafast K salt)	100 kg	(1)	Bromamine acid 190% basis	0.85 kg	
994	Distilled High Erucic Rapeseed oil fatty acid	1.0 kg	(1)	Crude Rapesecl Oil	1.09 kg	
995	Wet Cleansing Tissue (100's PACK)		(2)	Tissue paper PP Moulding powder/granules Preservaties namely Methyl Parabens: Prophy Parabens*  *to be allowed with quantity and value restriction	7.640 kg 6.300 kg 0.48 kg	75%

-			_ <del></del>	area or well addition		39
1	2	3		4	5	6
996	Calcium Propionate	1 kg	(1)	Propionic acid	0.88 kg.	
991	Plain Cork Sheets Grade R-32, PCC (B), PCS, Cork Strips and Cork Rings.	1.0 kg	(1)	Granulated Cork	0.96 kg.	
998	Rubberised Cork Sheets- Grade RCA Natural, RCA Black, RCA Super Cork Sheets and Rubberised Cork Frames and RCA Black and RCA Natural	1.0 kg	(1)	Granulated Cork	0.343 kg.	
999	Rubberised Corksheets—Grade RCA, RC 70C, Natural & Black Colour	1.0 kg	(1)	Granulated Cork	0.641 kg.	
1000	Diclofenac sodium	1.0 kg	(1) (2) (3) (4) (5) (6) (7)	Per chloro Ethylene Toluene Pyridine	1.35 kg. 6.00 kg. 2.00 kg. 2.00 kg. 2.5 litre 9.8 kg. 0.52 kg.	
1001	Single component P.U. Coating	1.0 kg	(3) (4) (5)	(MDI) Polyol (Polyurethane) Ethyl Glycol Accetate Butyl Benzol Phthalate	.350 kg205 kg070 kg050 kg. 0.55 kg. 0.010 kg.	
1002	Paper Servities duly embossed and packed polybag	100 pcts containing 19.6 kg net weight of tissue paper		Two ply tissue paper in Jumbo Rolls	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper.	55%
			(2)	Polypropylone/Moulding Powder art paper	1.05 kg. per kg. content of the relevant material	
			٠,	White card Board other than Ivory board.	Net to Net.	
1003	leaved packed in printed k	100 pkts (16 g net weight issue paper)		<ul> <li>(1) Two ply Tissue paper in Jumbo Rolls</li> <li>(2) White Card Board/Art Card Board for printed box</li> </ul>	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper Net to Net	75%
				(3) Corrugated box (4) Plastic Strapping	Net to Net 1.05 kg. per kg. content in export/ packing	

40	THE G	AZEITE OF IN	AK	: EXTRAORDINARY	PART I-	-NEC. I
1.	2	3		4	5	6
1004	Toilet 2 Ply Tissue paper Rolls duly wrapped in print- ed film duty packed in corr- ugated cartons.	100 Rolls (containing 14.2 kg. net weight of tissue paper)	(1)	Two ply tissue paper in Jumbo Rolls	1.05 kg. per kg. net content of tissue paper	60%
			(2) (a)	Packing materials Kraft paper for paper tubes	1.05 kg,/per kg. content of each item in packing	
			(c)	Corrugated shipping carton Plastic Strappings Polythene Wrapper		
1005	Wet Cleansing Tissue (80's Pack)	100 pks. (containing net weight of dry tissue 5.856 kg. and plastic container and accessories-6.0 kg.)	(1) (2) (3)	Tissue paper (Net Resistant) PP Moulding Powder/Granu Preservatives namely Methyl Parabens/Propyl Parabens.	6.15 kg. les 6.300 kg. 0.44 kg.	100%
1006	Wet Cleansing Tissue (50's pack)	100 pkt. (containing net weight of dry tissue 3.39 kg. and plastic container and accessories -4.4 kg.)		Tissue paper (Wet Resistant) PP Moulding Powder/ Granules Preservatives namely Methyl Parabens/Propyl Parabens.	3.560 kg. 4.620 kg. 0.40 kg.	125%
007	Wet Cleansing Tissue (40's Pack)	100 pkts. (containing net weight of dry tissue 3.022 kg. and plastic container and acce-	(1) (2)	Tissue paper PP Moulding Powder/ Granules Preservatives namely Methyl Parabens/Proply Parabens.	3.170 kg. 4.620 kg. 0.256 kg.	150%
1008	Wet Cleansing Tissue (15's Pack)	ssories-4.4 kg.) 100 pkts. (containing net weight of dry tissue 1.074 kg. and plastic container and accessories-1.6 kg.)	(1) (2) (3)	Tissue Paper PP Moulding Powder/ Granules Preservatives namely Methyl Parabens/ Propyl Parabens.	1.130 kg. 1.680 kg. 0.10 kg.	175%
1009	DMF Solvate	1 kg	2. 3.	Penicillin G Pyridine Hydrobromide Dimethyl Dichlorosilane Isobutanol	1.522 kg. 0.255 kg. 0.744 kg. 1.290 kg.	

5. HMDS (Permethy)

9. Dimethyl Formamide 10. Para Hydroxy Phenyl

Glycine Chloride

-12. Pivolyl Chloride

11. Tetramethyl Guanidine

Disilazane)

o. Chloroform

7. Methanol

8. Acetone

0.375 kg.

2,521 kg.

1.920 kg. 1.670 kg.

2.737 kg. 1.098 kg.

0.340 kg.

0.440 kg.

		,		An	nexure—I
S. No.	Export Iter	n	Import Item		Value addition
	Name	Qty.	Name	qty.	
1	2	3	4	5	6
			ELECTRONICS		
244. Refill Ribbo	Pack Computer on	1 No.	Unlinked nylon ribbon tapes electtrically welded at both ends	102 mtr/100 mtr. content in export  *The width of ribbon both in Import/Export shall match/	40 % *
				conform.	
	Jumbo Rolls of com- printer ribbon	1 No.	Unlinked Nylon ribbon tapes	102 Mtr/100 Mtr. content in Export.	40%
			2. Plastic extruded components	1.01 kg/kg content in the export *The width of ribbon both in Import & Export shall match/ conform.	
46. Comp	uter Printer Ribbon	1 No.	1. Unlinked nylon ribbon Tapes	102 Mtr./100 mtr content in export*	40%
			2. Plastic extruded components	1.81 kg/kg content in the export * The width of ribbon both in Import export shall match/ conform	
				Ann	exure—C
S. No.	Export Ite	m	Import Item		Value
-	Name	Quantity	Name	Qty. allowed	addition
 1	2	3	4	5	6
,		ENGINEER	RING PRODUCTS		
	Crane Type F25/26C to FO/23B		Components/Parts related to the export Product.  1. Electric Supply 160 A  2. Complete Hoist winch  3. Trolley Winch  4. Complete Cab	1 No. 1 No. 1 No. 1 No.	50%

42	THE C	SAZETTE OF	FINDIA: EXTRAORDINARY	[PART I-	Sec. 1,
1	2	3	4	5	6
	Tower Crane Type E1/13B	3	5. 10T Safety Device 6. Electric Cable set 7. Complete Slowing Mechanism 8. Complete Travelling 9. Hydraulic Unit with separate Hyd. Oil 60 Ltrs. 10. Hydraulic Jack (Cylinder) 11. Cable Winder 12. Electric Extension (either 15M, 30M or 50M) 13. Fish Plates 14. Wire Rope 7.5 mm 15. Wire rope 14 mm  Components/Parts related to the export product. 1. Electric Supply 160 A 2. Electric Panel (Control	1 No. 1 No.	50 %
			Panel) 3. Complete Cab 4. Complete Slewing mechanism 5. 4T safety Device 6. Complete Hoist winch 7. Trolley Winch 8. Complete Travelling 9. Electrical Extension (Either 15M, 30M, or 50 M) 10. Hydraulic Unit with separate Hyd. Oil 60 Ltrs. 11. Hydraulic Jack (Cylinder) 12. Cable Winder	1 No.	
			<ul><li>13. Wire Rope 7.5 mm</li><li>14. Wire rope 10 mm</li><li>15 Fish Plates</li></ul>	150 Mtrs 250 Mtrs. 4 Nos	
766.	Iron Ore pellets (from limoniteore)	1.0 Mt	Furnace Oil	40 kg.	
		ENGIN	EERING		
767.	Tubular Poles/Accessories i.e. cross Arms, Trussing Tackle, stay-set, Flag Arm, Anchev Dolt, Holder, Arresters	1 Mt.	<ol> <li>ERWMS/Carbon Steel pipes tubes</li> <li>MS/Carbon Steel HR Sheets/ Coil/Prime/Seconds/defectives</li> <li>MS/Carbon Steel/ENTA</li> </ol>	1.05 MT 1.1 MT 1.1 MT	
			Round/Rods/Bars  4. Welding Electrodes  The quantity allowed is not MT content of import item in the export pro- duct.	2% of FOB value	
768.	Round Tin Containers		777		
	(Other than OTS cans) and parts thereof	1.8 kg	Electrolytic Tinplate Waste/ Waste	1.15 kg	

TRICAL MEASURING INS-TRUMENT: SHUNTS

Duralumin Rods, Free Curring Aluminium 10ds, Capillary Tubes (K1) Copper Bats/Strips (K2) Manganin Wite/Rods

(K3) Eureka Wire/Rods (L) Magnets

(M) Formers Resistors; MFR, CFR Wire wood & others

Actual Consumption + 2 %

1 No. 1. No. 2 Nos.

I—SEC. 1	[PART	н 1	: EXTRAORDINARY	OF INDIA	GAZETTE	THE C	4
6	5		4		3	2	
	15 gms 1 No.		Mumetals permalloy sheets strips & Components thereof	(O)			· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
	1 No.			(P)			
	1 No.		Taut Bande				
		ohor	Berellium Copper/Phosphor Bronze Strips & compo- nents thereof				
	100 gms	<b>2</b> 8	Aluminium Die Castings	(S)			
	2 Nos		Bimetallic Springs				
	2 Nos	:	Springs Steel Strips				
	20 Nos	:	Transisters, capacitois, IC's other electronic	-(V)			
ntion 1 2 9/	Actual consump		components Copper Braids	(W			
hrmut 7 /0	1 No.		<del>-</del> ··	(X)			
	1 No.			(Y			
	2 Nos.		Zonor Diodes	(Z)			
300 %	1493 kg	and	Cold Rolled High Carbon Steel strips Unhardened and Untempered (Carbon 0.6% and above by Weight)	(1)	1 Million Number	des made of n Steel (Carbon bove by weight)	
	As per packing policy		Packing materials (only Relevant)	(2)			
	Upto 2% of FOB value	Ī	Relevant Consumables	(3)			
NEXURE-1	ANN		R PRODUCTS	LEATHE			
	5		4		3		
6	J				<del></del>		2
	515 gms		Polyol		1 kg.		. PU Unit Sole
	451 gms		Isocynate	(2)			
	53 gms		Catalyst for Polyurethene	(3)			
	31 gms		Pigment Paste	(4)			
	40 gms	4	Release Agent	(5)			
EXURE-E	ANN						
Value	em.	rt Ite	Import It			Export Item	No.
- addition	Qty. allowed		ame	N	Quantity		Name
6	.5		4		3	2	

1 PVC Resin

2. Master Batch

4. Nitrile Rubber

Note: Quantities allowed against items covered by \$1. Nos. 106 to 147 and 156 below are per kg/meter/sq. meter/content of import item in the export product. Wherever zip slider is allowed the same should be accounted for

3. Titanium Dioxide

3.96 kg

0.304 kg

0.042 kg

0.104 kg

100%

1 No. (Net wt.

not less than.

4.2 kg)

105. PVC riser main pipe with

hand Pump

Nitrile rubber fittings for

1	2	3	4	5	6
106	PVC Fabricated Luggage PVC Leather cloth backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyes Size: 34"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
	(Weight 3.84 kg)		PVC Leather cloth (backed with cotton/Rayon/ Nylon/Polyester fabric) 2. Aluminium	1.10 Sq. Mtr.	100%
			3. Castor Wheels	Net to Net	
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr.	
			<ol> <li>Zip Sliders</li> <li>LDPE</li> </ol>	Net to Net 1.05 kg	
107.	PVC Fabricated Luggage	1 No.	1. Any and/or all of the follow-	_	100%
	PVC Leather cloth Backed cotton/Rayon/Nylon polyes		ing categories which are actually used in Export		
	size 32" (Wt. 3.70 kg)		Product.  1. PVC Leather Cloth (Backed)	1.10 Sq. Mtr.	
	(111. 3.10 kg)		with cotton/Rayon/Polyester Fabric)	Wis way, Ivilla	
			2. Aluminium	1.05 kg	
			3. Castor Wheels	Net to Net	
			<ol> <li>Zip Fasteners</li> <li>Zip Sliders</li> </ol>	1.03 Mtr. Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kg	
	PVC Fabricated Luggage	1 No.	Any and/or all of the following		100%
	PVC Leather Cloth backed cotton/Rayon/Nylon/Polycs Size: 30"		categories which are actually used in Export Product.		
	(3.55 kg)		1. PVC Leather Cloth (backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric)	1.10 Sq. Mtr.	
			2. Aluminium	i .05 kg	
			3. Castor wheels	Net to Net	
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr.	
			5. Zip Sliders	Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kg	
	PVC Fabricated Luggage	1 No.	Any and/or all of the following		
(	PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size: 28"	:	categories which are actually used in Export Product.		
	(wt. 3.02 kg)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric)</li> </ol>	1.10 Sq. mtr.	125%
			2. Aluminium	1.05 kg	
			3. Castor Wheels	Net to Net	
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr.	
			5. Zip Sliders	Net to Net	
	•		6. LDPE	1.05 kg.	

1	2	3	4	5	6
11	10. PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester. Size: 26" (Wt. 2.70 kg)	l No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.  1. PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/		125%
			Polyester fabric).  2. Aluminium  2. Contact Wheels	1.05 Kg.	
			<ul><li>3. Castor Wheels</li><li>4 Zip Fasteners</li><li>5. Zip Sliders</li><li>6. LDPE</li></ul>	Net to Net 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	
11	1. PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size: 24"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.	•	
	(Weight2.11 kgs.)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (Backet with Cotton/Rayon/Polyester fabric)</li> </ol>		150%
			<ol> <li>Aluminium</li> <li>Zip Fasteners</li> <li>Zip Sliders</li> <li>LDPE</li> </ol>	1.05 kg. 1.03 mtr. Net to Net 1.05 kg.	
112	PVC Pabricated luggage PVC Leather Cloth Backed cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size: 20"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
	(Weight—1.86 kgs.)		1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric)	- 1.10 Sq.mtr.	150%
			<ol> <li>Aluminium</li> <li>Zip Fasteners</li> <li>Zip Sliders</li> <li>LDPE</li> </ol>	1.05 kg. 1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	
113	PVC Fabricated luggage PVC Leather Cloth backed cotton/rayon/nylon/Polyester Size—18"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually required in Export Product.		
	(Weight—1.68 kgs.)		<ol> <li>PYC-Leather Cloth (backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric)</li> </ol>	1:10 Sq. mtr.	150%
			<ol> <li>Aluminium</li> <li>Zip Fasteners</li> <li>Zip Sliders</li> <li>LDPE</li> </ol>	1.03 kg; 1.03 Mir; Net to Net 1.05 kg.	
114.	PVC Fabricated Bags (made) PVC Leather cloth backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Size 24"	1 No.	categories which are actually used in export product.	-	
	(Wt.—1.38 kgs.)		1. PVC.Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric)	1.19 Sq mtr.	130%
			2. 2fp Fasteners 3 Zip Sliders 4. LDFE	1.03 Mtr. Net to Net 1.05 kg.	

1	2	3	4	5	6
115.	PVC Fabricated Bags (made) PVC Leather Cloth Backed Cotton/Rayon/Nylon/Polyest Size: 17"		Any and/or all of the following categories which are actually used in export product		
	(Weight 1.11 kg)		<ol> <li>PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ pclyester fabric)</li> </ol>	1.10 Sq mtr.	130%
			<ul><li>2. Zip Fasteners</li><li>3. Zip Sliders</li><li>4. LDPE</li></ul>	1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	
116.	PVC Fabricated bags (made) PVC Leather cloth backed cotton/Rayon/Nylon/Polyeste Size: 15"	i No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
	(Wt. 1.0 kg)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/Polyester fabric)</li> <li>Zip Fasteners</li> </ol>	1.10 Sq mtr. 1.03 mtr.	130%
			<ul><li>3. Zip Sliders</li><li>4. LDPE</li></ul>	Net to Net 1.05 kg.	
117.	PVC Fabricated Luggage (M PVC Leather Cloth Backed Jute and Polypropylene) Size: 34"	1 No	Any and/or all of the following categories which are actually used in export product.		
	(Wt. 4.22 kg)		<ol> <li>PVC Leather cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric)</li> </ol>	1.10 Sq mtr.	375%
			2. Aluminium	1.05 kg	
			<ul><li>3. Castor Wheels</li><li>4. Zip Fasteners</li></ul>	Net to Net 1.03 Mt.	
			5. Zip sliders	Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kg	
118.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather Cloth backed with Jute and Polypropylene) Size: 32"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
	(Wt. 4.07 kg)		<ol> <li>PVC Leather cloth (backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric)</li> </ol>	1.10 Sq. mtr.	450%
			2. Aluminium	1.05 kg	
			3. Castor Wheels	Net to Net	
			<ul><li>4. Zip Fasteners</li><li>5. Zip Sliders</li></ul>	1.03 Mtr. Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kg	
119.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather Cloth Backed Jute and Poly- propylene) Size: 30"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product		
	(Wt. 3.91 kg)		1. PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/Polyester Fabric)	1.10 Sq. mtr	450%

1	2	3	4	5		6
			2. Aluminium 3. Castoi Wheels	1.05 kg Net to Net		
			4. Zip fasteners	1.03 Mtr		
			5. Zip Sliders	Net to Net		
			6. LDPE	1.05 kg		
12	0. PVC Fabricated Luggage	1 No.	Any and/or all of the following			
	(Rade from PVC Leather		categories which are actually			
	cloth backed Jute and Poly-		used in Export product.			
	propylene)					
	Size: 28"					
	(Wt. 3.32 kg)		<ol> <li>PVC Leather cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyestet fabric)</li> </ol>	1.10 Sq. mtı		450%
			2. Aluminium	1.05 kg		
			3. Castor Wheels	Net to Net		
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr.		
			5. Zip Sliders	Net to Net		
			6. LDPE	1.05 kg		
121	. PVC Fabricated luggage (made from PVC leather	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually	•		
	cloth backed Jute and Poly-		used in Export product.			
	propylene)		2012			
	Size : 26"					
	(Wt. 3.0 kgs)		1. PVC Leather Cloth (Backed	1.10 Sq. Mtr		450%
	- ,		with Cotton/Rayon/Nylon/	· -		
			Polyester fabric)			
			2. Aluminium	1.05 kg		
			3. Castor Wheels	Net to Net		
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr.		
			5. Zip Sliders	Net to Net		
			6. LDPE	1.05 kg		
122.	PVC Fabricated Luggage (made from PVC Leather cloth backed Jute and Poly-	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product			
	propylene) Size: 24"					
	(Wt. 2.62 kgs)		<ol> <li>PVC Leather cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester Fabric)</li> </ol>	1.10 sq Mtr		450%
			2. Aluminium	1.05 kg		
			3. Castor Wheels	Net to Net		
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr		
			5. Zip Sliders	Net to Net		
			6. LDPE	1.05 kg		
	DVC February Turner	1 No.		<del> </del>		
123.		1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually			
	(made from PVC Leather cloth backed Jute and Poly-		used in Export product			
			used in Export product			
	propylene) Size: 20"					
	(Wt. 2.22 kgs)		1. PVC leather cloth (Backed	1.10 Sq. Mtr.	4	150%
	( YY L. 2.22 ASO)		with cotton/Rayon/Nylon/	are ways arass		,50/0
			Polyester tabric)			

1	. 2	3	4	5	6
			<ul><li>3. Castor Wheels</li><li>4. Zip Fasteners</li><li>5. Zip sliders</li><li>6. LDPE</li></ul>	Net to Net 1.03 Mtr Net to Net 1.05 kg	
124.	PVC Fabricated luggage (made from PVC Leather cloth backed Jute and Poly- propylene) Size 18"	1 No.	Any/and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
	(Wt. 1.91 kg)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (Backed with Cotton /Rayon/Nylon/ Polyester Fabric)</li> </ol>	1,10 Sq. Mtr.	450%
			2. Aluminium	1.05 kg	
			3. Caster Wheels	Net to Net	
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr	
			5. Zip Siiders	Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kgs	
25.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather Cloth packed Jute and Polypro- pylene) Size: 21"	i No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export		
	(Weight 1.52 kg)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (Backed with Cotton/Rayon/Nylon/ Polyester Fabric)</li> </ol>	1.10 Sq. mtr.	450%
			2. Aluminium	1.05 kg	
			3. Caster Wheels	Net to Net	
			4. Zip Fasteners	1.03 Mtr	
			5. Zip Sliders	Net to Net	
			6. LDPE	1.05 kg	
26.	PVC Fabricated Bags (made from PVC Leather cloth backed Juted and Polypro- pylene) Size: 15"	l No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
	(Wt. 1.10 kg)		<ol> <li>PVC Leather Cloth (Backed with cotton/Rayon/Nylon/ Polyester fabric)</li> </ol>	1,10 Sg. mtr.	450%
			2. Zip Fasteners	1.03 Mtr	
			3. Zip Sliders	Net to Net	
			4. LDPE	1.05 kg	
27.	HDPE/PP Suitcases with Aluminium frame. Size: 29"	l No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product.		
	(Wt. 7.0 kg)		<ol> <li>F ranyles of relevant poly- mers for manufacture of main body</li> </ol>		150%
			(A) (a) HDPE	1.05 kg	
			(b) LLDPE OR	1.05 kg	
			(B) (a) Polypropylene	1.05 kg	
			(b) LLDPE	1.05 kg	

1	2	3	4	5	6
<u> </u>	The second secon		2. LDPE 3. Polypropylene (for manufac-	1.05 kg 1.05 kg	
			ture of wheel Assembly)		
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Side Lock	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyester/ nylon)	1.10 Sq <b>Mtr</b> .	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			10. Handle Lugs	Net to Net	
			11. Pulling Handle	Net to Net	
128	B. HDPE/PP Suitcases with aluminium Frame Size: 26" (wt. 5.0 kg)	l No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
			1. Granules of Relevant Poly- mers for manufacture of		
			mainbody.	1 08 1-	1600/
			(*) (i) HDPE	1.05 kg	150%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			OF (i) Bolymonylone	1 05 64	
			(b) (i) Polypropylene	1.05 kg	
			(ii) ŁLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Polypropylene (for manufac-	1.05 kg	
			turing of wheel Assembly	1.051	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. FVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Side Locks	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			10. Handle Lugs	Net to Net	
			11. Pulling Handle	Net to Net	
129.	HDPE/PP Suitcases with Aluminium Frame Size: 24"	1 No	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product.		
	(wt. 4.00 kg)		1. Granules of Relevant Poly- mers for manufacture of main Body		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	150%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	150 /6
			or or	wp	
			(b) (i) Polypropylene	1.05 kg	
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE	1.05 kg	
				1.05 kg	
			ture of wheel assembly)	<del></del> @	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			6. Combination Lock	Net to Net	

1 2	3	4	5	6
	•	7. Side Lock	Net to Net	•
		8 Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sg. Mar	
		9. Carrying Handle	Net to Net	
		10. Handle Lugs	Net to Net	
		11. Pulling Handle	Net to Net	
130. HDPE/PP Suitcases without Aluminium Frame Size: 22" (wt. 3.40 kg)	l No.	Any and/or all of the following categories which are actually used		
		1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main	1	
		hody (a) (i) HDPE	1.05 kg	130%
		(ii) LLDPE	1.05 kg	130 /6
		or (b) (i) Polypropyl <b>es</b> ie	1.05 kg	
		(ii) LLDPE	1.05 kg	
		2. LDPE	1.05 kg	
		3. Polypropylene (for manu- facture of wheel Assembly)	1.05 kg	
		4. Aluminium	1.05 kg	
		5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
		6. Combination Lock	Net to Net	
		7. Side Locks	Net to Net	
		8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
		9. Carrying Handle	Net to Net	
		10. Handle Lugs	Net to Net	
131. HDPE/PP Suitcases with aluminium frame. Size: 18"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export product:		
(wt. 3.50 kg)		4)		
		(a) (i) HDPE	1.05 kg	150%
		<ul> <li>(ii) LLDPE</li> <li>1. Granules of Relevant Polymers for manufacture of main body</li> </ul>	1.05 kg	
		(a) (i) HDPE	1.05 kg	
		(ii) LLDPE	1.05 kg	
		2. LDPE	1.05 kg	
		3. Polypropylene (For manufacture of wheel Assembly)		
		4. Aluminium	l.05 kg	
		5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
		6. Combination Lock	Net to Net	
		7. Side Locks	Net to Net	
		8. Lining (Rayon/Polyester/ nylon)	1.10 Sq. Mtr	
		9. Carrying Handle	Net to Net	

<b>5</b> 2	THE	GAZETTE (	OF INDIA: EXTRAORDINARY	[PART I-SEC.	
1	2	3	4	5	6
32.	HDPE/PP Suitcases with	1 No.	Any and/or all of the following		
	Aluminium Frame.		categories which are actually		
	Size: 19" (wt. 2.80 kg)		used in Export Product:		
			1. Granules of Relevant Poly-		
			mers for manufacture of		
			Main body		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	150%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 <b>kg</b>	
			4. PVC (Extrusion grade)	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6. Side Locks	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			8. Carrying Handle	Net to Net	
			9. Handle Lugs	Net to Net	
133.	HDPE/PP Briefcases with	1 No.	Any and/or all of the following		
	Aluminium Frame		categories which are actually		
	Size: 16.5"		used in Export product:		
	(wt. 2.50 kg)				
			1. Granules of Relevant Poly-		
			mers for manufacture of main	1	
			boć <b>y</b>		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	125%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6. Side Locks	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq Mtr.	
			8. Carrying Handle	Net to Net	
			9. Handle Lugs	Net to Net	
			10. Pulling Handle	Net to Net	
24	HDPE/PP Briefcases with	1 No.	Any and/or all of the following		
134.	Aluminium Frame	1 140.	categories which are actually		
	Size: 17.5"		used in export product:		
	(wt. 2.68 kg)		asou in expert product.		
	(WL 2.00 Ag)		1. Granules of Relevant Poly-		
			mers for manufacture of mai	n	
			body.		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	150%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	- / 0
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6 Side Looks	Net to Net	

Nylon)
8. Carrying Handle
9. Handle Lugs

7. Lining (Rayon/Polyester/

6. Side Locks

Net to Net

Net to Net

Net to Net Net to Net

1	2	3	4	5	6
135.	HDPE/PP Briefcases with Aluminium Frame Size—16.5" (Weight—2.10 kg.)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
	(		1. Granules of relevant polymers for manufacture of		
			main body (a) (i) HDPE	1.05 kg	125%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC Extrusion Grade	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6. Side Locks	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr	
			8. Carrying Handle 9. Handle Lugs	Net to Net Net to Net	
136.	HDPE/PP Suitcases without Aluminium Frame Size: 26"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
	(Wt. 5.40 kg)		1. Granules of relevant Poly-		
			mers for manufacture of		
			main body		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	130 %
			(ii) LLDPE	1.05 kg	, ,
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Polypropylene (For manufacture of wheel assembly)	1.05 kg	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Side Locks	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			10. Handle Lugs	Net to Net	
			11. Pulling Handle	Net to Net	
137.	. HDPE/PP Suitcase without Aluminium frame	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually		
	Size: 20"		used in Export Product:		
	(wt. 2.75 kg)				
			1. Granules of Relevant Poly-		
			mers for manufacture of Main Body		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	130%
			(ii) LLDPE	1.05 kg	150 /0
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6. Side Locks	Net to Net	

1	2	3	4	5	6
			7. Lining (Rayon/Polyester/	1.10 Sq. Mtr.	
			Nylon) 8. Carrying Handle	Net to Net	
			9. Handle Lugs	Net to Net	
138.	ABS Briefcase with Aluminium Frame Size 18" (Weight 2.40 kg)	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
	(		<ol> <li>Granules of relevant polymers for manufacture of main body ABS.</li> </ol>	1.10 kg	130 %
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. ABS/PVC/Acrylic Film	1.10 Sq. Mtr.	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Side Locks	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			10. Handle Lugs	Net to Net	
39.	HDPE/PP Beauty cases with	1 No.	Any and/or all of the following		
	Aluminium frame		categories which are actually		
	Size: 15.5" (wt. 2.80 kg)		used in Export Product.		
			<ol> <li>Granules of relevant polymers for manufacture of</li> </ol>		
			main body		
			(a) (i) HDPE	1.05 kg	150 %
			(ii) LLDPE	1.05 kg	
			2. LDPE 3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg 1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	
			6. Side Locks	Net to Net	
			7. Lining (Rayon/Polyester/	1.10 Sq. Mtr.	
			. Nylon) 8. Carrying Handle	Net to Net	
			9. Handle Lugs	Net to Net	
			10. Pulling Handle	Net to Net	
140.	HDPE/PP Suitcase without	1 No.	Any and/or all of the following		
	Aluminium frame		categories which are actually		
	Size: 18"		used in Export Product:		
	(Wt. 2.10 kg)				
			F. Granules of relevant poly-		
			mers for manufacture of		
			main body (a) (i) HDPE	1.05 kg	1200
			(ii) LLDPE	1.05 kg 1.05 kg	130%
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. Combination Lock	Net to Net	

	_
c	•
٦.	٦.
•	_

1	2	3	4	5	6
			<ul><li>6. Side Locks</li><li>7. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)</li><li>8. Carrying Handle</li></ul>	Net to Net 1.10 Sq. Mtr. Net to Net	
41.	HDPE/PP Brisfcases without Aluminium frame. Size: 18.5"	1 No.	<ol> <li>Handle Lugs</li> <li>Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:</li> </ol>	Net to Net	
	(Wt. 2.10 kg)		Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body		
			(a) (i) Polypropylene (ii) LLDPE 2. LDPE	1.05 kg 1.05 kg 1.05 kg	125%
			3. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			<ol> <li>Side Locks</li> <li>Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)</li> </ol>	Net to Net 1.10 Sq. Mtr.	
			6. Carrying Handle 7. Handle Lugs	Net to Net Net to Net	
nium Fran Size: 32"		1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
	(Wt. 8.10 kg)		<ol> <li>Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body ABS</li> </ol>	1.05 kg	100%
			<ul><li>2. LDPE</li><li>3. Polypropylene (for manufacture of wheel Assembly)</li></ul>	1.05 kg 1.05 kg	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			<ul><li>6. ABS/PVC /Acrylic Film</li><li>7. Combination Lock</li></ul>	· 1.10 Sq. Mtr Net to Net	
			8. Side Locks	Net to Net	
			9. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			10. Carrying Handle	Net to Net	
			<ul><li>11. Handle Lugs</li><li>12. Pulling Handle</li></ul>	Net to Net Net to Net	
[43.	ABS Suitcase with Aluminium Frame Size: 29"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
	(Wt. 7.30 kg)		1. Granules of relevant poly- mers for manufacture of main body ABS	1.10 kg	100%
			2. LDPE	1.05 kg	
			<ol><li>Polypropylene (For manufacture of wheel body (Assem)</li></ol>	1.05 kg	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	

56	THE	JAZETTE OF	FINDIA: EXTRAORDINARY		Sec. 1]
1	2	3	4	5	6
			6: ABS/PVC/Acrylic Film	1.10 kg	
			7. Combination Lock	Net to Net	
			8. Side Locks	Net to Net	
			<ol><li>Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)</li></ol>	1.10 Sq. Mtr.	
			10, Carrying Handle	Net to Net	
			<ul><li>11. Handle Lugs</li><li>12. Pulling Handle</li></ul>	Net to Net	
	S Suitcase with Allumi-	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually		
Size	m frame e 26"		used in Export Product.		
(W)	t. 5.70 kg)		1. Granules of relavant poly-	1.10 kg	100%
			mers for manufacture of Main Body ABS	1114 115	100 /0
			2. LDPE	1.05 kg	
			3 Polypropylene (for manufac-	1.05 kg	
			ture of wheel body assembly) 4. Aluminium	_	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg 1.05 kg	
			6. ABS/PVC/Acrylic Film	1.10 kg	
			7. Combination Lock	Net to Net	
			8. Side Locks	Net to Net	
			9. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			10. Carrying Handle	Net to Net	
			11. Handle Lugs	Net to Net	
			11. Pulling Handle	Net to Net	
niu Siz	S Suitcase with Alumi- im Frame e 24"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product:		
(W	(t. 4.50 kg)		Granules of Relevant Polyme for manufacture of	ers 1.10 kg	130%
			main body ABS.		
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Polypropylene (for manufacture of Wheel Assembly)	1.05 kg	
			4. Aluminium	1.05 kg	
			5. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			6. ABS/PVC/Acrolic Film	1.10 Kg.	
			7. ABS/PVC/Acrylic Film	1.10 kg	
			8. Combination Lock	Net to Net	
			9. Side Locks	Net to Net	
			10. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			11. Carrying Handle	Net to Net	
			12. Handle Lugs 13. Pulling Handle	Net to Net Net to Net	
ni	BS Suitcase with Alumi- ium Frame	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually	-	
	ize 21"		used in Export product.		
(1	Wt. 3.30 kg)		<ol> <li>Granules of Relevant Poly- meter for manufacture of main body ABS.</li> </ol>	1.05 kg	130

1	2				
	<b>4</b>	3	4	5	6
		-	2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade)	1.05 kg	
			5. ABS/PVC/Acrylic Film	1.10 kg.	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Sidé Locks	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyester/ Nylon)	4.10 Sq. Mtr.	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			10. Handle Lugs	Net to Net	
	nium Frame Size 16.5"	1 No.	Any and/or all of the following categories which are actually used in Export Product		
(	(Weight 1.90 kg)		1. Granules of Relevant Poly-	1.10 kg	125%
			meter for manufacture of main body ABS		
			2. LDPE	1.05 kg	
			3. Aluminium	1.05 kg	
			4. PVC (Extrusion Grade	1.05 kg	
			5. ABS/PVC/Acrylic film	1.10 Sq. Mtr.	
			6. Combination Lock	Net to Net	
			7. Side Locks	Net to Net	
			8. Lining (Rayon/Polyestor/ Nylon)	1.10 Sq. Mtr.	
			9. Carrying Handle	Net to Net	
			<ul><li>10. Handle Lugs</li><li>11. Pulling Handle</li></ul>	Net to Net Net to Net	
			PLASTIC		
148	Non Pyrogenic sterile intra-	1 No.	1. HDPE	3.348 gms	100%
	venous infusion sets/Non-	1 1,01	2. PP	0.7155 gms	100 /0
	pyrogenic sterile I V. sots		3. HMHDPE	2.3 gms	
	consisting of components		4. Latex	1.10 gms	
	made out of the following		5. Rubber	1.10 gms	
	with minimum net content		6. Polyacetal	0.67 gm	
	as under:		7. PVC (extrusion grade)	12.39 gms	
	(i) HDPE-3.0132 gms		8. Needles	1.02 Nos	
	(ii) PP=0.644 gms		9. LDPE	<del>-</del>	
	• •		9. LDIE	0.87 gms	
	(iii) HMHDPE—2.07 gms				
	(iv) Latex rubber—0.99 gm				
	(v) Polyacetal—0.603 gm				
	(vi) PVC extrusion grade— 11.264 gm				
	(vii) Needles-one no.				
	(viii) LDPE-0.783 gm				
	Articles Made out of Acrylic Sheet/off Cuts	1 kg	Actylic Sheet/Off Cuts	1.05 kg	60 %
	Polypropylene Multifilament	100 kg	1. P.P. Chips	105 10 1	
	Yarn		2. P.P. Dyed Chips	105.10 kg	
			3. U.V. Stabilizer	4.15 kg 0.75 kg	
			4. Spin Finish Oil	2.33 kg	

Sl. No.	Export Item		Import Iter	Value	
Name	Quan	ity	Name	Qty. allowed	Addition
			TEXTILES		
143 100% Pol	yester grey sewing	1.0 Kg.	100% Polyester grey yarn	1.01 kg.	

thread

1	2		3	4	5	6
1.44	. Polyester dyed sewing th	read 1.0	Kg.	100% Polyester grey Yarn	1.02 Kg.	
145	. Polyester dyed sewing th	hread 1.0	Kg.	100% Polyeseter dyed yarn	1.01 Kg.	
146	146 Man made fabrics made out of 1 kg. polyester filament yarn and viscose varp		1. Polyester Filament yarn	1.1 kg. of polyester content in the export product.	250 %	
	-			2. Disperse Dyes of 100% strength	2% of polyester content in the export product.	
				<ul><li>3. Optical whitening agent</li><li>4. Viscose Yarn</li></ul>	0.005 kg. 1.05 per kg of viscose in the export product.	
147.	. 100% cotton dyed fabric	:s 1 k	g.	1. Textile Dyes/VAT/Pigment/ Reactives.	0.015 kg.	
				<ol> <li>Textile Auxiliaries and Chemicals.</li> </ol>		
				a. Polyvinyl Alcohol	0.01 Kg.	
				b. Silicon Oil	0.01 kg.	
				c. Hydrogen Peroxide	0.02 kg.	
148.	Dyed Blended Polyester viscose Fabrics	1.	kg.	1. Polyester Filament yarn/POY	1.10 kg. per kg. content the export product	in 20%
				2. Polyester staple fibre.	1.115 kg. per kg. content in the export product.	
				3. Viscose staple fibre	1.115 kg. per kg. content in the export product.	
				4. Dyes/Chemicals	producti	
				a. Disperse Dyes (100% strength)	2% of weight of polyester content in the	
				b. Polyvinyl Alcohol	export product.  1% of weight of polyester content in the	
	10007 // 15:11:1	101		44) 775 41	export product.	
	100% cotton knitted Gents briefs.	1.0 kg.		(1) Elastic	1.005 kg per kg. content in the export product.	
					(The type & specification of elastic shall conform both in the import and export).	
reo	Zanta Damest Jati	1 37.		(1) Thelemone February	- '	
151. t	Gents Bermudas Synthetic Blankets (Con- aining 95% Acrylic Tow Waste).	1 No. 1.0 kg.		(1) Relevant Fabric (1) Acrylic Tow Waste.	1.00 sqr. Mtr. 1.04 kg.	50%
C	Sarees (Madeups of Mulberry raw silk and netallised yarn.	1.0 kg.			1.20 kg/kg content in export product.	
I	notanisou yatu.		•	(2) Metallised yarn	1.05 kg/kg content in export product.	

24. Corrugated Carton

Annexure—G					
Sl. No. Export Item		Import Item		value addition	
Name	Qty.	Name	.Qty. allowed		
1 2	3	4	. 5	6	
15. Finished Glass Beads	1⊴kg.	MISCELLANEOUS PRODUCTS 1. Unfinished glass cut beads 2. Titanium Tetrachloride.	1.20 k.g 0.076 Kg.	50%	
		MISCELLANEOUS	Annual to the state of the stat		
16. Printed boxes made out 1.0 of corrugated Cardboard		1. White paper coated (other than Ivory board)	1.10 kg. per kg. content in the export product.	50%	
		2. Kraft Paper	1.10 kg. per kg. content in the export product.		
		3. Printing Ink. 4. Vegetable perchment Paper	1% of fob value 1.05 kg. per kg conte in the export product		
17. Wooden Horse fitted with Brass	h 1 No.	Brass Scrap	1.04 kg/kg content of brass in the export product.		
18. Flourescent poster board	1 kg.	Paper Board (other than ivory board)	1.05 kg.		
19. Cattle Tail Hair	1.0 kg.	1. Raw Cattle Tail Hair	1.20 kg.		
20. Bristle Butt Cuts	1 kg.	Natural bristle	1.20 kg.		
21. Machine Cut glass chatons	10 Gross	<ol> <li>Glass rods</li> <li>Gutta Percha</li> <li>Silicon Monoxide</li> <li>Titanium Monoxide</li> <li>Bronze Powder</li> <li>Silver Flakes</li> <li>Butanol</li> <li>Cerium Oxide</li> <li>Censumables—Roller &amp; Tungsten rods.</li> </ol>	0.950 Gms 0.315 Gms 0.0004 gms 0.0005 gms 0.007 gms 0.0065 gms 0.175 gms 0.030 gms 5% of FOB value	60%	
22. Poly Jute Bag	1 - <b>kg</b>	(1) PP Granules	1.05 kg. per kg. content in export.		
23. Jute bag/Hand bag with HDPE/LDPE liner	$1_{\gamma}\mathbf{k}\mathbf{g}$	(1) HDPE/LDPE Granules	1.05 kg. per kg. content of each material export.	in	
		• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	-		

0.9 kg.

(1) Kraft paper

1.0 kg.